

Instrukcja użycia

PL



WP20/B

WP30/B



Napędzane silnikiem



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi.

* Zdjęcie urządzenia jest ilustracyjne i nie musi odpowiadać dostarczonemu urządzeniu

Zawartość

Korzystanie z produktu zgodnie z jego przeznaczeniem	Str.1
Ochrona środowiska	Str.1
Bezpieczeństwo	Str.1
Zakres dostawy	Str.2
Montaż	Str.2
Uruchomienie	Str.2
Silnik	Str.3
Konserwacja silnika	Str.5
Pompa	Str.6
Rozwiązywanie problemów	Str.7
Gwarancja	Str.7
Dane techniczne	Str.8
Oświadczenie zgodności z normami UE	Str.9

Użyte znaki bezpieczeństwa

Podczas czytania instrukcji obsługi napotkasz następujące symbole.



- Proszę przeczytać instrukcję obsługi i przestrzegać ostrzeżeń i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa.



- Zachowaj szczególną ostrożność i zwróć szczególną uwagę.



- Używaj osobistego sprzętu ochronnego.



- Gorąca powierzchnia! Nie dotykaj silnika, gdy jest gorący!



Uwaga! Trujące gazy! Nigdy nie używaj silnika w środowisku wewnętrznym!



Uwaga! Niebezpieczeństwo wybuchu lub pożaru. Przed przystąpieniem do tankowania pozostawić silnik do ostygnięcia!



OSTRZEŻENIE

Przed pierwszym użyciem nowego urządzenia przeczytaj tę oryginalną instrukcję oraz załączone instrukcje bezpieczeństwa. Postępuj według nich. Zachowaj instrukcje do późniejszego wykorzystania lub dla innego właściciela urządzenia.

Korzystanie z produktu zgodnie z jego przeznaczeniem

Pompa napędzana silnikiem benzynowym może być stosowana:

- tylko w domach prywatnych i małych firmach
 - do pompowania czystej wody ze studni, strumieni i zbiorników
 - z akcesoriami i częściami zamiennymi zatwierdzonymi przez WPW Center s.r.o.
- W środowisku, w którym urządzenie nie będzie narażone na bezpośredni rozpryskiwanie zanieczyszczonej wody cząstkami stałymi.

Ochrona środowiska



Materiały opakowaniowe nadają się do recyklingu. Opakowania należy usuwać zgodnie z przepisami ochrony środowiska. Stare maszyny zawierają cenne nadające się do recyklingu części, które należy ponownie wykorzystać. Stare urządzenia muszą być usuwane w sposób przyjazny dla środowiska.

Prace czyszczące, przy których powstają ścieki zawierające olej, np. przy czyszczeniu podłogi urządzenia można wykonać tylko w pomieszczeniach z separatorem oleju. Prace z detergentami mogą być wykonywane tylko na powierzchniach uszczelnionych przed wyciekami wody i podłączonych do kanalizacji wody zanieczyszczonej. Unikać wycieku detergentów i substancji ropopochodnych do wody lub gleby.

Bezpieczeństwo


Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa


Przed pierwszym użyciem urządzenia należy przeczytać załączone "Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa".




Ze względu na ochronę słuchu i wzroku należy podczas pracy pompy używać okularów, pomocy ochronnych w celu ochrony wzroku i słuchu.


Poziom zagrożenia

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO** - OSTRZEŻENIE dot. bezpośredniego niebezpieczeństwa, które może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.

 **OSTRZEŻENIE** - OSTRZEŻENIE dot. potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która mogłaby prowadzić do lekkich urazów.

 **UWAGA** - OSTRZEŻENIE dot. potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która mogłaby prowadzić do poważnych szkód.

Zabezpieczenia

 **OSTRZEŻENIE** - Elementy bezpieczeństwa służą do ochrony użytkownika przed urazami i nie mogą być zmieniane lub usuwane. W przypadku uszkodzenia należy je zastąpić częścią oryginalną.

Ostony ochronne części gorących lub obrotowych



Ostony ochronne są stosowane w celu ochrony operatora pompy przed urazami spowodowanymi wysoką temperaturą niektórych części silnika spalinowego lub wypadkami spowodowanymi obrotowymi częściami urządzenia.

Zakres dostawy

Zakres dostawy jest podany na opakowaniu lub w zamówieniu. Podczas rozpakowywania sprawdź kompletność zawartości. Jeśli brakuje jakichś części lub jeśli stwierdzisz uszkodzenia spowodowane wysyłką, poinformuj sprzedawcę.

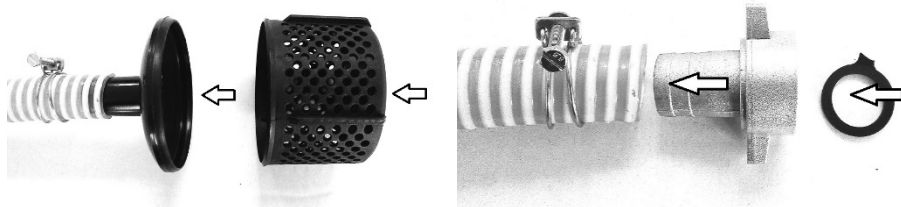
Jest dodatkowo wymagane

Wąż do wody wzmocniony tkaniną o średnicy co najmniej 2 "(50 mm) lub 3" (80mm) do podłączenia do końcówki wylotowej pompy. Na wlocie wymagany jest odpowiedni wąż ze wzmocnieniem o średnicy co najmniej 2 "(50 mm) lub 3" (80 mm). Maksymalna długość węża wynosi 150 m. Zasada: Im dłuższy i cieńszy jest wąż, tym mniejszy przepływ wody na końcu węża. Olej silnikowy.

Montaż

Urządzenie jest montowane w zakładzie produkcyjnym. Wyjmij pompę z opakowania i umieść na płaskiej powierzchni. Wyjmij z worka transportowego końcówki węża, zaciski mocujące, filtr ssania (Wąż ssący musi być zakupiony). Nałóż na węża zacisk, a następnie włóż do węża górną część filtra ssącego. Uważaj, aby nie uszkodzić plastikowego korpusu filtra poprzez nadmierne naciskanie! Dokręć zacisk na trzpieniu sitka filtra, aby nie mógł wypadnąć z węża. Skompletuj dolną i górną część filtra ssącego, wpychając dwie części do siebie. Na drugim końcu węża nałóż drugi zacisk mocujący i włóż do węża ssącego metalową końcówkę do mocowania na pompie. Dokręć zacisk, aby wąż nie wypadł i powietrze nie dostało się do części ssącej. Po stronie tłocznej pompy konieczne jest podłączenie końcówki z wężem wg Twoich potrzeb. **Nieszczelność w tej sekcji spowoduje słabe działanie pompy i nadmierne zużycie łożysk. Nie zapomnij założyć uszczelnienia do końcówki.** Następnie należy napełnić silnik olejem silnikowym, jak opisano w części **SILNIK** (str. 3) i do zbiornika wlać świeżą benzynę o liczbie oktanowej 95.

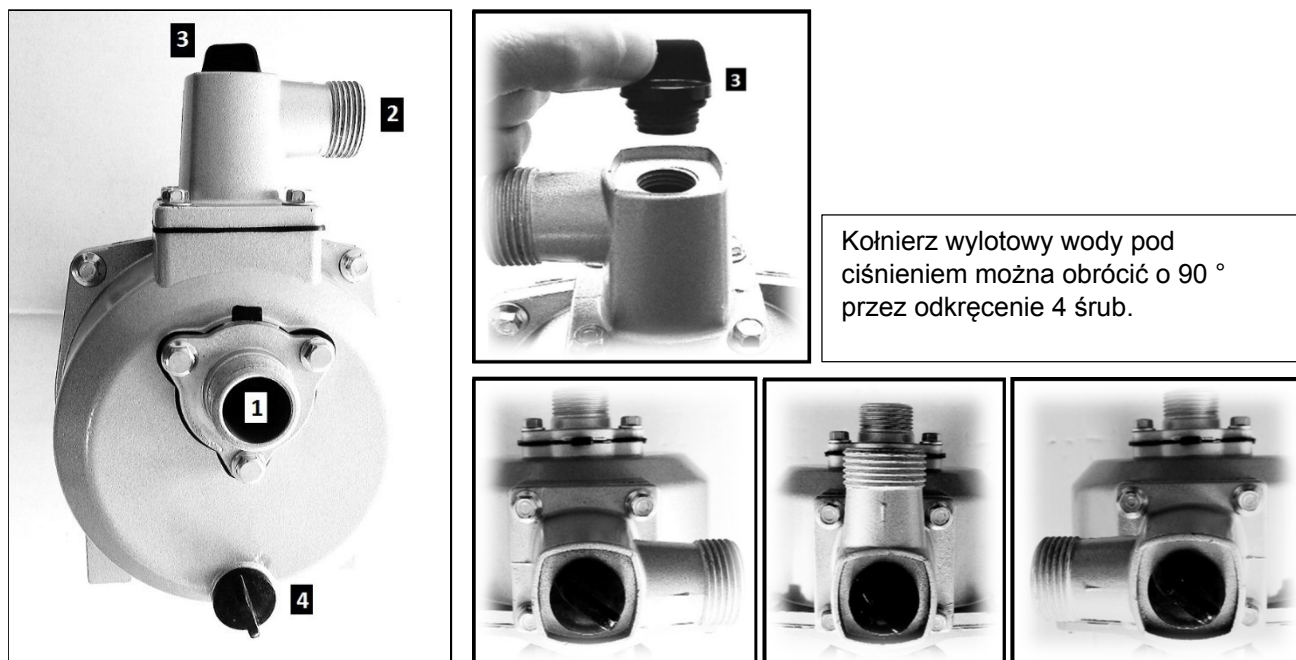
Standardowe końcówki dostarczane mają następujące wymiary:
WP20- 2"/ 50mm
WP30- 3"/ 80mm



Uruchomienie

OSTRZEŻENIE Nie włączać pompy bez jej wcześniejszego napełnienia wodą. **Uruchomienie pompy na sucho spowoduje uszkodzenie elementu uszczelniającego na wale.** Podczas uruchamiania pompy postępuj w następujący sposób. Podłącz wąż ssący z filtrem ssącym do kołnierza 1 z przodu pompy. Istotne jest, aby połączenie między wężem i pompą było szczelne i nie doszło do zasysania powietrza wokół powierzchni przylegających. Następnie podłącz przewód wylotowy wody ciśnieniowej do kołnierza 2. W następnym kroku należy wlać wodę do pompy. Zdejmij zatyczkę 3 w lewo (w ruchu przeciwnym do ruchu wskazówek zegara). Wlej czystą wodę do pompy, aby znajdowała się aż w otworze zatyczki. Woda nie wyleje się, ponieważ pompa ma zawór zwrotny zapobiegający wyciekaniu wody poprzez rury ssące. Następnie przykręć zatyczkę nr 3 z powrotem do pompy w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) i dokręć ręcznie. Sprawdź

zatkę spustową nr 4. Nadmierne zaciśnięcie kleszczami może spowodować uszkodzenie zatyczki. Zanurz filtr ssący węża ssącego do pompowanego źródła wody. Po zakończeniu pompowania należy wypuścić wodę z pompy, odkręcając zatyczkę nr 4. Przechowywanie pompy napełnionej wodą przez długi czas spowoduje wewnętrzną korozję łopatek pompy i osadzanie kamienia na obracających się częściach, co zmniejszy czas użytkowania pompy.



Kołnierz wylotowy wody pod ciśnieniem można obrócić o 90° przez odkręcenie 4 śrub.

Uruchom silnik i dostosuj prędkość obrotową silnika za pomocą dźwigni gazu. Aby uzyskać więcej informacji na temat uruchamiania silnika, przejdź do: SILNIK. Konieczne jest, aby silnik pracował z wyższymi obrotami, aż pompa doprowadzi wodę ze źródła. Proces ssania można zaobserwować przez przezroczysty przewód ssący. Jeśli pompa nie wywiera ciśnienia w ciągu 60 sekund od uruchomienia silnika, wyłącz silnik i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi w sekcji Rozwiązywanie problemów. UWAGA: Odpływ wody z głębokości większej niż 3 metry może wymagać ponownego uzupełnienia wody w pompie zgodnie z opisem w sekcji Uruchomienie.

Praca na sucho przez ponad 60 sekund spowoduje uszkodzenie pompy! OSTRZEŻENIE: Jeśli pompa zassie powietrze, należy usunąć nieszczelność na rurze ssącej i powtórzyć cały proces wlewania wody do pompy.

Uszkodzenia spowodowane na sprzęcie z powodu nieprzestrzegania niniejszej instrukcji spowodują utratę gwarancji.

Silnik



Przed pierwszym uruchomieniem pompy, do silnika **NALEŻY** wlać odpowiednią ilość oleju silnikowego. Dokładna ilość została podana w Specyfikacji technicznej. Umieść pompę na poziomej powierzchni. Odkręć korek miski olejowej, na którym znajduje się miarka oleju. Wlej do silnika około $\frac{3}{4}$ wymaganej ilości oleju. Przykręć korek do silnika.

Przy pozycji wyłącznika **C** w pozycji **OFF** (rysunek poniżej) należy uruchomić silnik pociągając za linkę do odpalania. Odkręć korek, wytrzyj miarkę i sprawdź poziom oleju w silniku.

UWAGA: Miarka pokaże prawidłowy poziom oleju dopiero po pełnym zakręceniu do otworu silnika. Dolej olej w taki sposób, aby jego poziom znajdował się pomiędzy napisem MIN a MAX.

Odkręć korek zbiornika i ostrożnie wlej benzynę do zbiornika. W celu osiągnięcia pełnej mocy silnika należy stosować świeżą benzynę o liczbie oktanowej 91 i więcej. Stara benzyna ma inne właściwości fizyczne i może powodować nierówną pracę silnika lub obniżoną moc pompy. **Należy stosować tylko czystą benzynę bez domieszki oleju - Twój silnik to silnik czterosurowy.**



ZAGROŻENIE

Silnik podczas pracy produkuje tlenek węgla,



który jest bezbarwnym, bezwonym gazem trującym. Wdychanie tlenku węgla może powodować nudności, bóle głowy, zawroty głowy, wymioty a nawet śmierć!

Urządzenie może być użytkowane tylko na zewnątrz, gdzie jest zapewniona odpowiednia wentylacja. Należy również zadbać o to, aby spaliny nie przedostały się do zamkniętych pomieszczeń przez nieszczelnione otwory budynku.

Przy pracy z pracującym silnikiem obróć urządzenie w taki sposób, aby przewód spalinowy nie był skierowany na stojące w pobliżu osoby oraz do otworów w budynkach (garaży, werand, piwnic, itd.). Silnik podczas pracy produkuje ciepło odpadowe, w wyniku czego na silniku znajduje się wiele gorących części (wydech, cylinder silnika), które mogą powodować poważne poparzenia przy dotknięciu. Przy kontakcie tych gorących elementów z substancjami palnymi może wybuchnąć pożar.



ZAGROŻENIE

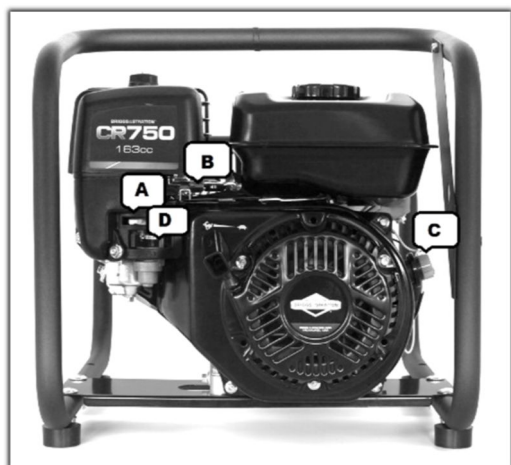
Opary benzyny są skrajnie łatwopalne i wybuchowe,



co przy niewłaściwym postępowaniu może prowadzić do poparzeń, pożaru lub wybuchu.


Przed nalaniem benzyny do zbiornika należy pozostawić silnik do ostygnięcia na 5 minut. Następnie wieko zbiornika należy ostrożnie otworzyć i ostrożnie wlewać benzynę do zbiornika. **NIGDY** nie należy nalewać benzyny po brzegi, ponieważ benzyna przy używaniu silnika ogrzewa się i rozprzestrzenia, co może prowadzić do wycieku benzyny przez korek i wybuchu lub pożaru. **NIGDY** nie należy obracać urządzenia wysokociśnieniowego do takiego położenia, przy którym mogłoby dojść do wycieku benzyny ze zbiornika.

NIGDY nie należy starać się uruchamiać silnika, jeśli są uszkodzone komponenty dostawy paliwa, zapłonu lub elementy ochronne.



Naciśnij wyłącznik silnika **C** i paliwa **D** do pozycji **ON (I)**.

(Jeśli silnik jest w to wyposażony) Przesuń dźwignię sterowania

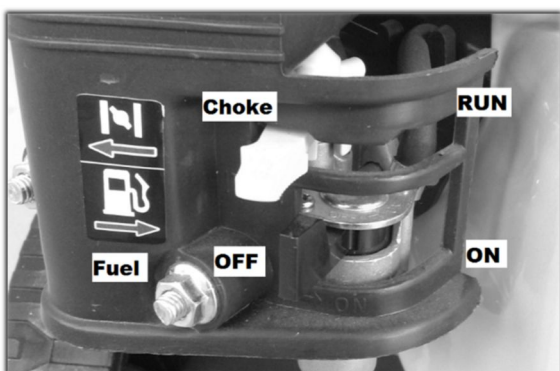
prędkości **B** do pozycji .

Przesuń dźwignię sterowania ssania **A** do pozycji **CHOKE**.

Jedną ręką należy mocno chwycić pompę za rękkojeść a drugą ręką złapać za rękkojeść linki do odpalania.

Pociągnij linkę dopóki nie poczujesz oporu silnika. Następnie gwałtownie pociągnij za rękkojeść, aby nie dopuścić do odrzutu. Jeśli silnik nie zaskoczy za pierwszym razem, powtórz uruchamianie poprzez zaciągnięcie rękkojeści do odpalania.

OSTRZEŻENIE Odrzut linki do odpalania (działanie silnika w kierunku przeciwnym do ruchu linki do odpalania) ciągnie ramię i rękę w kierunku do silnika szybciej niż zdążysz ją puścić, co może powodować zwichnięcia, stłuczenia lub złamania.




Po uruchomieniu silnika przesuń POWOLI dźwignię sterowania ssania **A** do pozycji **RUN**.

WYŁĄCZENIE SILNIKA

Wyłączenie silnika przebiega w następujących krokach

Przesuń dźwignię sterowania obrotów silnika (Jeśli silnik jest w

to wyposażony) (strona 4) **B** do ½ w kierunku do pozycji  i pozostaw silnik w trybie pracy na 15-20 sekund na niskich obrotach. Następnie przekręć wyłącznik zapłonu silnika **C** i paliwa **D** do pozycji **OFF**.

OSTRZEŻENIE Silnik jest wyposażony w czujnik poziomu oleju, który wyłączy silnik w przypadku, jeśli poziom oleju spadnie poniżej niebezpiecznego poziomu. **Ta funkcja nie zastępuje regularnej kontroli poziomu oleju w silniku.** Zaniedbanie kontroli może skutkować nieodwracalnym uszkodzeniem wewnętrznych części silnika. Takich uszkodzeń gwarancja nie obejmuje.

NIGDY nie należy przyskać wodą na gorący silnik. Taka czynność może powodować wnikięcie wody do systemu paliwowego lub do systemu zapłonu. Do czyszczenia silnika należy użyć wilgotnej szmatki i sprężonego powietrza do wydmuchania kurzu z obszaru filtra powietrza.

KONSERWACJA

Co 8 godzin lub codziennie	Kontrola poziomu oleju silnikowego Kontrola okolic filtra powietrza i wydechu na zanieczyszczenia
Po pierwszych 5 godzinach	Wymiana oleju silnikowego
Co 50 godzin lub na końcu sezonu	Wyczyścić filtr powietrza Wymiana oleju w silniku
Co 100 godzin	Kontrola i ustawienie elektrody świecy zapłonowej. Kontrola przewodów paliwowych

Podczas pracy może w pojedynczych przypadkach pod wpływem drgań dojść do poluzowania osłon z blachy. W związku z tym należy przykręcić te części, ponieważ długotrwałe działanie drgań na poluzowaną osłonę powoduje uszkodzenie otworów mocujących. Przy uszkodzeniu osłony filtra powietrza lub wentylatora chłodzenia, części te muszą zostać wymienione na oryginalne, ponieważ tylko w takim przypadku można zagwarantować maksymalne bezpieczeństwo pracy.

Części zamienne są dostępne tylko przez producenta lub autoryzowany serwis. Kompletna lista komponentów jest podana w niniejszej instrukcji lub na stronie internetowej producenta

Składowanie w zimie

Prawidłowe, długotrwałe przechowywanie jest kluczowe dla osiągnięcia bezproblemowej pracy w kolejnym sezonie. Prawidłowe przechowywanie wydłuża żywotność silnika.

Następujące kroki zapewnią maksymalną ochronę komponentów silnika przed korozją i zużyciem elementów ślizgowych części silnika.

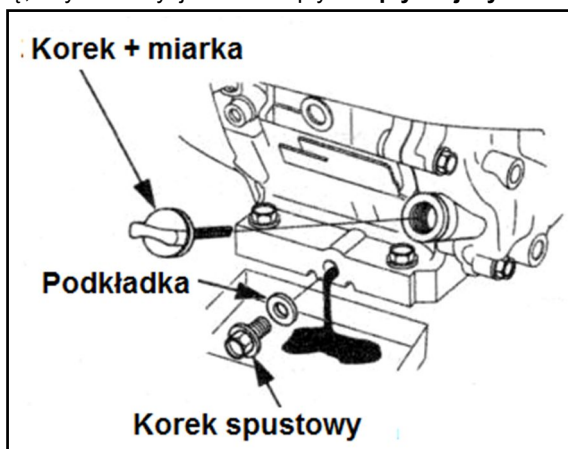
Silnik musi być w stanie spoczynku, a temperatura silnika musi wynosić poniżej 50°C. Wilgotną szmatką wyczyść silnik z kurzu i zanieczyszczeń. Po osuszeniu zabezpiecz ewentualne uszkodzenia farbą lub szmatką nasączoną olejem, co ograniczy dostęp powietrza do blachy i zapobiegnie korozji.

Otwórz korek zbiornika paliwa i sprawdź ilość paliwa w zbiorniku. Długotrwała obecność paliwa w zbiorniku podczas składowania ma zły wpływ na jakość paliwa. To może powodować nierówną pracę silnika i niższą moc.

Wypuść benzynę ze zbiornika i karburatora przez korek spustowy umieszczony w dolnej części karburatora. **NIE OBRACAJ SILNIKIEM. TO MOŻE GROZIĆ WYCIEKIEM OLEJU! Pod koniec sezonu zaleca się wymianę oleju w silniku, co wydłuży żywotność silnika.**

Wymiana oleju silnikowego

Zaleca się wymianę oleju silnikowego po użyciu urządzenia (zgodnie z harmonogramem konserwacji). Wyłączyć silnik. Pozostawić urządzenie, aby nieco ostygło, aby temperatura była poniżej 50 °C. Zapobiega to możliwym oparzeniom. Zaleca się, aby silnik był jeszcze ciepły. **Ciepły olej wycieka lepiej z silnika.**



Zaleca się wymianę oleju po użyciu urządzenia (według planu konserwacji). Wyłącz silnik. Pozostaw urządzenie do ostygnięcia, aby temperatura wynosiła poniżej 50°C. Zapobiega to ewentualnym oparzeniom. Zaleca się, aby silnik był jeszcze ciepły. **Ciepły olej łatwiej wypłynie z silnika.**

-Odkręć KOREK OLEJU Z MIARKĄ.

-Pod korkiem spustowym podłóż naczynie o pojemności co najmniej 1l.


-Ostrożnie odkręć korek spustowy.

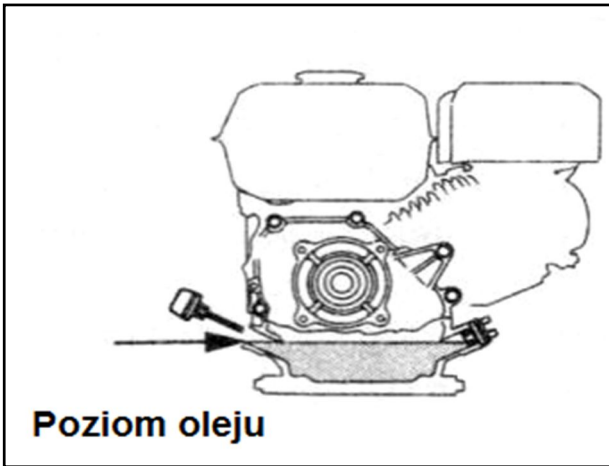
-Pozwól na swobodne wypłynięcie oleju do przygotowanego naczynia.

- Kiedy olej przestanie wyciekać, delikatnie nachyl silnik, aby

wyciekły pozostałości oleju.

- Wyczyść okolicę korka spustowego i ponownie przykręć korek spustowy w pierwotnym miejscu.

-  Zużyty olej silnikowy należy odwieźć do jednego z wyszczególnionych punktów zbiórki. **Olej silnikowy jest odpadem niebezpiecznym!**



Do silnika nalej odpowiednią ilość i rodzaj oleju silnikowego. Specyfikacja oleju została podana poniżej - Dokładną ilość podano w Specyfikacji technicznej.
 - Umieść pompę na poziomej powierzchni. Przez otwór korka oleju wlać do silnika około $\frac{3}{4}$ wymaganej ilości oleju. Przykręcić korek do silnika. Przy pozycji wyłącznika pracy silnika w pozycji **OFF** uruchomić silnik, pociągając za linkę do odpalania. Odkręcić korek, wytrzeć miarkę i sprawdzić poziom oleju w silniku.

UWAGA: Miarka pokaże prawidłowy poziom oleju po pełnym przykręceniu do otworu silnika. Dolej olej w taki sposób, aby olej znajdował się w górnej połowie pomiędzy oznaczeniem MIN a MAX.

Specyfikacja oleju silnikowego

Olej silnikowy jest jednym z głównych czynników wpływających na wydajność silnika i żywotność.

Minimalne wymogi, które musi spełniać olej, to: klasa lepkości 10W30 lub 10W40 o klasie jakości SF lub wyższej (SG, SH, SJ). Użycie oleju silnikowego 10W30 w temperaturach wyższych niż 27 °C może powodować zwiększone zużycie oleju. Konieczne jest zwrócenie szczególnej uwagi na poziom oleju, jeśli urządzenie pracuje w tych temperaturach przy użyciu oleju 10W30. Zaleca się stosowanie oleju klasy 10W40 z klasy jakości oleju SF i wyższej (SG, SH, SJ).

Jeśli konieczne jest dodanie oleju silnikowego, użyj tylko tego samego typu i marki oleju, jaki już jest w silniku. Nie zaleca się mieszania różnych rodzajów olejów!

Pompa

Pompa ma konstrukcję metalową w celu zapewnienia długiej żywotności i bezawaryjnej pracy. Pompa zawiera ruchome części z bardzo precyzyjnym dopasowaniem. W związku z tym **POTRZEBA, aby woda dostarczana do pompy była bez zanieczyszczeń mechanicznych. Te zanieczyszczenia oszlifują powierzchnie łożyskowe pompy i zwiększy się luz między częściami wewnętrznymi i zmniejszy ciśnienie wylotowe.**



NIEBEZPIECZEŃSTWO



Pompa wytwarza wysokie ciśnienie na wylocie, w wyniku czego woda rozpryskująca może powodować niszczące działanie na miękkie przedmioty. Zabronione jest kierowanie strumienia wody na ludzi lub zwierzęta. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może mieć niszczące skutki, powodując trwałą ślepotę.



UWAGA

Wysokie ciśnienie może spowodować uszkodzenie miękkich i wrażliwych przedmiotów. Nie zaleca się stosowania strumienia wody pod wysokim ciśnieniem z bezpośredniej bliskości do czyszczenia szkła, nietrwałego lakieru i tynku. Poprzez działanie zbyt dużej ilości wody, struktura powierzchni może ulec zmianie i trwałej zmianie. W razie wątpliwości wskazane jest sprawdzenie działania wody pod ciśnieniem na próbce, gdy potencjalne zniszczenie powierzchni nie wpływa na funkcjonalność ani wygląd przedmiotu.

Mechaniczne uszkodzenie wewnętrznych części pompy z powodu zanieczyszczonej wody nie jest objęte gwarancją!

W pompie wykorzystywane są gumowe i plastikowe elementy uszczelniające. Z tego powodu **w doprowadzeniu wody można stosować wodę o maksymalnej temperaturze 40 °C.**

Zabezpiecz, aby poziom wody w zbiorniku, z którego odprowadza się wodę, był jak największy w stosunku do doprowadzenia wody do pompy. Mniejsza różnica poziomów wody ułatwia pobieranie wody, a tym samym zmniejsza ryzyko kawitacji - zjawiska, które pojawia się, gdy pęcherzyki powietrza zaczną wypływać z płynu. Może to nastąpić wewnątrz pompy, jeśli podciśnienie jest zbyt duże - ciężkie ssanie.

Dlatego należy używać węża o największej średnicy i możliwie najkrótszego. Postępuj zgodnie z instrukcjami na str. 2 (Uruchomienie).

Przechowywanie pompy w zimie

Przechowywanie pompy w pomieszczeniach, w których temperatura otoczenia jest niższa od temperatury zamarzania, może powodować nieodwracalne uszkodzenie elementów wewnętrznych, jeśli pompa nie jest opróżniana!

Sposób odprowadzania resztek wody z pompy: Wyłączyć silnik. Po zakończeniu pompowania należy wypuścić wodę z pompy, odkręcając zatyczkę nr 4 (patrz strona 2-3 Uruchomienie). Przechowywanie pompy napełnionej wodą przez długi czas spowoduje wewnętrzną korozję łopatek pompy i usadzenie kamienia na obracających się częściach, co zmniejszy czas użytkowania pompy.

Odłącz węże doprowadzające od pompy. Chwyć uchwyt przewodu startowego i pociągnij **5 razy** za przewód jak podczas uruchamiania silnika. W ten sposób woda z wewnętrznych części pompy przepływa przez zatyczkę na zewnątrz. Po usunięciu wody wkręć zatyczkę z powrotem do obudowy pompy.

Nie zaleca się przechowywania pompy w pomieszczeniach, w których temperatura spada poniżej zamarzania, ponieważ znaczna zmiana temperatury zewnętrznej może powodować kondensację pary wodnej nawet w miejscach, gdzie woda nie jest w inny sposób dostępna. Może to prowadzić do wewnętrznej korozji i znacznie skrócić trwałość pompy i silnika.

Rozwiązywanie problemów

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Pompa nie może wytworzyć niezbędnego ciśnienia wody, przerwany przepływ wody, mały przepływ wody	<ol style="list-style-type: none">1. Doprowadzenie wody jest zablokowane2. Mała objętość doprowadzonej wody3. Nieszczelne uszczelnienia po stronie ssawnej pompy4. Uszkodzona pompa5. Nieprawidłowo zalana pompa podczas samossania	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdzić swobodny przepływ wody2. Używać węża o większej średnicy lub zmniejszyć różnicę poziomu i odległości pompy.3. Sprawdzić połączenia, dokręcić, wymienić uszczelki4. Skontaktuj się z centrum serwisowym5. Sprawdź szczelność wszystkich połączeń po stronie ssania, zalej pompę zgodnie z instrukcjami (strona 2-3)
Silnik pracuje dobrze bez obciążenia, ale pod obciążeniem skubie	<ol style="list-style-type: none">1. Niska prędkość obrotowa silnika2. Pompa zablokowana	<ol style="list-style-type: none">1. Ustaw pozycję dźwigni regulacji prędkości2. Usunąć przyczynę blokady wirnika pompy.
Silnik zatrzymał się podczas uruchamiania	<ol style="list-style-type: none">1. Silnik zużył paliwo2. Wypadła końcówka świecy3. Niski poziom oleju w silniku	<ol style="list-style-type: none">1. Napełnij paliwo do zbiornika2. Sprawdź końcówkę świecy3. Sprawdź poziom oleju w silniku i możliwość obrócenia silnikiem za pomocą linki rozruchowej - uzupełnić olej
Silnik nie może być uruchomiony lub uruchamia się i działa nierównomiernie	<ol style="list-style-type: none">1. Zaniesiony filtr powietrza2. Silnik nie ma paliwa3. Stare paliwo4. Konektor świeczki nie jest połączony ze świeczką5. Świeczka nie działa6. Paliwo zanieczyszczone wodą7. Niewłaściwy stosunek mieszanki paliwa i powietrza	<ol style="list-style-type: none">1. Wyczyścić filtr powietrza2. Dolać paliwo do zbiornika3. Wymień paliwo na nowe paliwo lub dodaj więcej paliwa4. Sprawdź końcówką na świeczce5. Zmień świecę na nową6. Wypuść paliwo ze zbiornika i gaźnika i dodaj świeżej benzyny7. Skontaktuj się z centrum serwisowym
Silnik nie ma mocy	<ol style="list-style-type: none">1. Zanieczyszczony filtr powietrza2. Stare paliwo	<ol style="list-style-type: none">1. Wyczyścić filtr powietrza2. Dolać świeże paliwo do zbiornika

Używaj tylko oryginalnych części zamiennych. Zapewni to sprawne działanie urządzenia.

Gwarancja

W każdym kraju obowiązują warunki gwarancji naszej organizacji dystrybucyjnej. Wszelkie usterki w urządzeniu zostaną usunięte bezpłatnie w okresie gwarancyjnym, jeśli ich przyczyną jest defekt w materiale lub błąd podczas produkcji. Podczas stosowania gwarancji należy skontaktować się ze sprzedawcą lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym razem z dowodem zakupu. Aby uzyskać listę zatwierdzonych centrów serwisowych, odwiedź naszą witrynę internetową:

www.wpw-center.com

Celem firmy WPW Center s.r.o. jest ciągłe doskonalenie własności technicznych i komfortu użytkownika produktów. Z tego powodu producent zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i sterowania urządzenia bez uprzedniego powiadomienia klienta końcowego. Położenie wszystkich elementów sterujących i zabezpieczających przedstawionych w tej instrukcji odpowiada rzeczywistości. Zmiana konstrukcji dźwigni sterowania może nie być opisana w niniejszej instrukcji.

Dane techniczne

Typ urządzenia	WP20/B	WP30/B
Typ silnika	Briggs-Stratton 163cm3/ 3,7kw	Briggs-Stratton 163cm3/ 3,7kw
Maksymalna prędkość	3600 ot./min	3600 ot./min
Typ silnika	Czterosuwowy OHV	Czterosuwowy OHV
Świeca zapłonowa	Brisk: DR17YC medzera 0,7-0,8mm	Brisk: DR17YC medzera 0,7-0,8mm
	Champion: RC12YC	Champion: RC12YC
Pojemność zbiornika	3,1L	3,1L
Pojemność zbiornika oleju	0,6L / 10w40	0,6L / 10w40
Max. wyporność i przepływ wody	4bar/21m3/hod.	3bar/60m3/hod
Waga netto	23kg	24,5kg
Wysokość	43,5cm	43,5cm
Szerokość	42,5cm	42,5cm
Długość	53,5cm	53,5cm
Funkcja samozasysająca wody	Tak -7m	Tak -7m

Component Breakdown



Rama pompy
Zbiornik paliwa
Wylot
Rura wylotowa
Rura ssąca
Korpus pompy
Silnik



EU Deklaracja Zgodności

Firma WPW Center s.r.o. oświadcza, że niżej wymienione pompy wodne spełniają wymagania właściwych dyrektyw WE o bezpieczeństwie i ochronie zdrowia obsługi urządzenia. Jeżeli w urządzeniu zostanie dokonana jakakolwiek zmiana bez wcześniejszej zgody producenta, to niniejsza deklaracja utraci swoją ważność.

Wyrób: Pompa wodna

TYP	Protokoły inspekcyjne	Poziom hałasu Mierzony Lwa	Poziom hałasu gwarantowana
WP20/B	3748/3/2018-01	95dB	97dB
WP30/B	3748/3/2018-02	97dB	99dB

W ocenie uczestniczyła TECHNICKÁ INŠPEKCIA a.s., pracovisko KOŠICE, jako akredytowany organ inspekcyjny.

Właściwe Dyrektywy WE:
2006/42/ES (+2009/127/ES)
2004/108/ES
2000/14/ES

Wykorzystane normy:

STN EN ISO/IEC 17 020

Producent:

WPW Center s.r.o, Radlinského 20, 05201 Spišská Nová Ves, Slovensko

Miejsce wydania: Spišská Nová Ves

Przedstawiciel importera: Dobroslava Šupolova

Data wydania: 12.10.2018

Stanowisko:

pełnomocnik

Karta gwarancyjna

Typ wyrobu:	WASPPER	Pieczętka i podpis:
Numer seryjny:	Data sprzedaży:	

Z powodu poprawienia jakości usług i uproszczenia komunikacji z klientem, firma WPW Center s.r.o. zaleca klientom, którzy kupili nasz wyrób, bezpłatną rejestrację wyrobu na stronie internetowej producenta: www.waspper.com. Ta rejestracja udostępni niezbędne dane do szybszego załatwienia Państwa reklamacji albo porady przy zakupie części zamiennej i wyposażenia. Klient przez tę rejestrację unika dalszych czynności, jakimi jest przedstawianie dokumentu zakupu, czy dokumentowanie za pomocą karty gwarancyjnej.

1. Producent WPW Center s.r.o. odpowiada za wady ukryte, które ma sprzedawany produkt, jeżeli te wady pojawiają się podczas okresu gwarancyjnego. Zgłoszenie naprawy gwarancyjnej odbywa się przez wypełnienie i wysłanie formularza gwarancyjnego na stronie internetowej producenta: www.waspper.com. Na wyrób jest udzielana pełna gwarancja dla osoby prywatnej o długości 24 miesiące (zgodnie z Kodeksem Cywilnym) i 12 miesięcy dla podmiotów prowadzących działalność gospodarczą (zgodnie z Kodeksem Handlowym). Okres gwarancyjny zaczyna biec przy prostych awariach i uszkodzeniach od wypełnienia i wysłania protokołu reklamacyjnego na stronie internetowej. Przy poważniejszych awariach okres gwarancyjny biegnie od dostarczenia produktu na adres producenta: WPW Center s.r.o., Radlinského 20, 05201 Spišská Nová Ves. O przyjęciu reklamacji klient będzie informowany za pośrednictwem kontaktu podanego w formularzu reklamacyjnym.

2. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych z powodu: złej obsługi; niewłaściwego obchodzenia się albo zastosowania, które jest niezgodne z instrukcją użytkowania albo z zaleceniami i wskazówkami spółki WPW Center s.r.o.; stosowania albo składowania towaru w niekorzystnych warunkach i to szczególnie z uwzględnieniem temperatury, zapylenia albo wilgotności środowiska; wystawiania na działanie bezpośredniego światła słonecznego; uszkodzeń spowodowanych przez siły natury albo przez siłę wyższą. Gwarancja nie obejmuje również uszkodzeń mechanicznych, uszkodzeń spowodowanych cząstek stałych, mrozem albo innymi wpływami atmosferycznymi. Z gwarancji są również wykluczone przypadki uszkodzenia silnika spowodowane brakiem oleju oraz przedostaniem się innego płynu, niż ciecz eksploatacyjna do wnętrza silnika. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń pompy spowodowanych kawitacją.

3. Po ocenie zakresu naprawy przez technika reklamacyjnego, klient zostanie zapoznany z procedurą załatwienia reklamacji. W przypadkach, kiedy wymiana uszkodzonego komponentu leży w zakresie kompetencji i możliwości użytkownika, zostanie wysłany do klientowi tylko komponent na wymianę. W przypadkach, kiedy konieczna będzie naprawa w ośrodku serwisowym, kupujący ma obowiązek wysłać uszkodzone urządzenie na adres producenta. Towar musi być kompletny (łącznie z wyposażeniem), starannie zapakowany, aby nie doszło do jego uszkodzenia podczas transportu, bez uszkodzeń mechanicznych i bez napełnień eksploatacyjnych. Jeżeli towar przy dostarczeniu do serwisu będzie uszkodzony w widoczny sposób, niekompletny albo nieproporcjonalnie zużyty, to producent zastrzega sobie prawo odrzucenia reklamacji i nieodbierania takiej przesyłki.

4. Przy zgłaszaniu naprawy gwarancyjnej kupujący ma obowiązek przedstawić dokument potwierdzający zakup towaru (fakturę, dokument kasowy), kartę gwarancyjną i na piśmie opisać reklamowaną awarię oraz dołączyć jej fotodokumentację. Zaleca się wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie internetowej producenta, aby załatwienie reklamacji odbyło się jak najszybciej; w przypadku, gdy producent uzna reklamację, jako uzasadnioną, naprawiony wyrób zostanie wysłany do kupującego na koszt producenta.

5. Jeżeli technik reklamacyjny stwierdzi, że reklamowany produkt nie spełnia warunków naprawy gwarancyjnej, reklamacja zostaje uznana za nieuzasadnioną, a koszty dostarczenia wyrobu do klienta pokrywa klient.

6. W przypadku, gdy czas naprawy przekroczy 30 dni albo, jeżeli wyrób jest nienaprawialny, klientowi zostanie zaproponowana możliwość wymiany towaru.

7. O zasadności reklamacji decyduje technik reklamacyjny producenta. Jeżeli reklamacja w okresie gwarancyjnym jest uzasadniona, to okres gwarancyjny przedłuża się o czas trwania postępowania reklamacyjnego dla urządzenia. Z tego postępowania zostanie klientowi wystawiony pisemny dokument, który zostanie do niego wysłany razem z wyrobem albo w formie elektronicznej. W przypadku, gdyby komponent wyrobu, który jest przedmiotem reklamacji nie był już dostarczany, producent zaproponuje klientowi adekwatny zamiennik, którego parametry są równoważne albo lepsze, niż reklamowanego komponentu.

8. Kupujący zobowiązuje się przeczytać wszystkie informacje o towarze znajdujące się na opakowaniu albo w instrukcji użytkowania i to zaraz po doręczeniu towaru, czym przyjmuje do wiadomości to, że dostarczony wyrób zachowa swoje pozytywne właściwości tylko przy założeniu, że będzie właściwie użytkowany i przechowywany. W przypadku nieprzebrzegania obowiązku ustalonego w tym punkcie, spółka WPW Center s.r.o. nie ponosi odpowiedzialności za wady towaru i szkody powstałe w związku z naruszeniem tego obowiązku dla kupującego albo dla jakiegokolwiek osoby trzeciej. Kupujący ma obowiązek sprawdzić stan opakowania i wyrobu przy kupnie albo przy odbiorze przesyłki od kuriera pocztowego. W przypadku uszkodzenia opakowania trzeba ten fakt natychmiast zgłosić przewoźnikowi. Jeżeli natomiast uszkodzenie zostanie stwierdzone dopiero przy rozpakowaniu produktu, należy się skontaktować ze sprzedawcą najpóźniej w terminie do 4 dni roboczych. Późniejsze reklamacje uszkodzenia towaru przy transporcie nie będą uznane.