

# Instrukcja obsługi

PL

## GP5000HA



Napędzany silnikiem

**POWERED by**  
**HONDA**

**Oryginalna instrukcja  
obsługi**

\*Zdjęcie urządzenia ma charakter poglądowy i nie musi być zgodne z rzeczywistym wyglądem urządzenia.

## SPIS TREŚCI

|                                                         |         |
|---------------------------------------------------------|---------|
| Użytkowanie produktu zgodnie z jego przeznaczeniem str. |         |
| 2 Ochrona środowiska.....                               | 2       |
| Bezpieczeństwo .....                                    | str. 2  |
| Zakres dostawy .....                                    | str. 3  |
| Montaż. ....                                            | str. 3  |
| Wprowadzenie do eksploatacji .....                      | str. 4  |
| Silnik. ....                                            | str. 4  |
| Konserwacja silnika .....                               | str. 6  |
| Pompa .....                                             | str. 8  |
| Bateria. ....                                           | str. 13 |
| Pomoc w przypadku awarii .....                          | pg. 14  |
| Gwarancja. ....                                         | str. 14 |
| Dane techniczne. ....                                   | pg. 15  |
| Deklaracja zgodności z normami UE ...                   | str. 16 |



## OSTRZEŻENIE

Przed pierwszym użyciem nowego urządzenia należy zapoznać się z oryginalną instrukcją obsługi i dołączonymi do niej instrukcjami bezpieczeństwa. Postępuj zgodnie z nimi. Zachowaj instrukcję do późniejszego wykorzystania lub dla innego właściciela urządzenia.

## Używanie produktu zgodnie z jego

przeznaczeniem

Można użyć tej myjki wysokociśnieniowej:

- do mycia maszyn, pojazdów, budynków, narzędzi, powierzchni zewnętrznych budynków, narzędzi ogrodowych itp., wraz z wysokociśnieniowym strumieniem wody (w razie potrzeby z dodatkiem detergentów);
- z akcesoriami i częściami zamiennymi zatwierdzonymi przez firmę Waspper s.r.o.
- W środowisku bez bezpośredniego narażenia na rozpryskiwanie zanieczyszczonej wody z cząstkami stałymi oraz w środowisku agresywnym chemicznie.

## Ochrona środowiska



Materiały opakowania można poddać recyklingowi. Opakowanie należy utylizować zgodnie z zasadami ekologii. Stare maszyny zawierają substancje nadające się do recyklingu, które powinny być ponownie wykorzystane. Stare maszyny muszą być utylizowane w sposób ekologiczny.

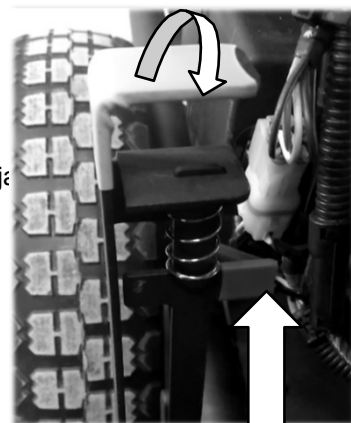
Operacje czyszczenia, z których powstają ścieki z zawartością oleju, np. podczas czyszczenia silnika lub czyszczenia podłogi maszyny, mogą być wykonywane tylko w myjniach z separatorami oleju. Praca z detergentami może być wykonywana tylko na stanowiskach pracy uszczelnionych jako nieprzepuszczalne dla odpływu płynów i podłączonych do systemu kanalizacyjnego dla zanieczyszczonej wody. Należy unikać emisji detergentów do zasobów wodnych lub gleby.

## Bezpieczeństwo

### Instrukcje bezpieczeństwa

Przed pierwszym użyciem urządzenia należy bezwzględnie zapoznać się z "Instrukcją bezpieczeństwa dla myjek wysokociśnieniowych".

Środki ochrony akustycznej i środki ochrony oczu są odpowiednie do stosowania podczas pracy myjki w celu ochrony akustycznej i ochrony oczu. Podczas użytkowania urządzenie musi być zabezpieczone przed przemieszczaniem się poprzez zaciągnięcie hamulca! Pociągnij zatrzask (czerwony) do góry i przesun dźwignię hamulca (żółtą) do tyłu. Zwolnić zatrzask.



## Poziomy zagrożenia



**NIEBEZPIECZEŃSTWO** - ostrzeżenie przed bezpośrednim niebezpieczeństwem, które może



spowodować poważne obrażenia lub śmierć. **OSTRZEŻENIE** - ostrzeżenie przed możliwą niebezpieczną



sytuacją, która może spowodować niewielkie obrażenia. **OSTRZEŻENIE** - ostrzeżenie przed możliwą

## Elementy bezpieczeństwa

spowodować obrażenia ciała.



**OSTRZEŻENIE** - Elementy zabezpieczające służą do ochrony użytkownika przed obrażeniami i nie wolno ich zmieniać ani wycofywać z eksploatacji. W przypadku uszkodzenia należy je wymieniać wyłącznie na oryginalne części zamienne.

## Oslony bezpieczeństwa gorących lub obracających się części



Oslony zabezpieczające służą do ochrony myjki wysokociśnieniowej przed obrażeniami wynikającymi z wysokich temperatur niektórych części silnika spalinowego lub przed obrażeniami spowodowanymi przez obracające się części urządzenia.

## Zabezpieczenia silnika spalinowego i pompy

Wyłącznik bezpieczeństwa niskiego poziomu oleju silnikowego służy do automatycznego wyłączenia silnika w przypadku, gdy poziom oleju spadnie poniżej poziomu minimalnego. W ten sposób unikamy uszkodzenia silnika spowodowanego niewystarczającym smarowaniem części wewnętrznych. Ten element bezpieczeństwa nie zastępuje jednak obowiązku sprawdzenia poziomu oleju przed użyciem urządzenia.

Dalsze ważne informacje znajdują się w części - SILNIK (str. 4).

Zawór awaryjny silnika służy do odprowadzania części gorącej wody powstającej w wewnętrznym obiegu wody pompy bez wypompowywania wody pod wysokim ciśnieniem podczas jej pracy.

Po automatycznym otwarciu zaworu awaryjnego część ciepłej wody wycieka z pompy i jest zastępowana przez wyciekającą zimną wodę. Ten element bezpieczeństwa nie zastępuje jednak obowiązku wyłączenia pompy w przypadku, gdy urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas. Czujnik podciśnienia służy do wyłączania urządzenia w przypadku, gdy wyciek w strumieniu wody nie jest wystarczająco silny w odniesieniu do zużycia energii przez pompę. Ważne informacje znajdują się w części - POMPA (str. 8).

## Zakres dostawy

Zawartość urządzenia dostarczającego jest przedstawiona na opakowaniu lub w zamówieniu towarów. Po rozpakowaniu należy sprawdzić kompletność zawartości. W przypadku braku niektórych części lub stwierdzenia uszkodzeń powstałych podczas transportu, prosimy o poinformowanie o tym sprzedawcy.

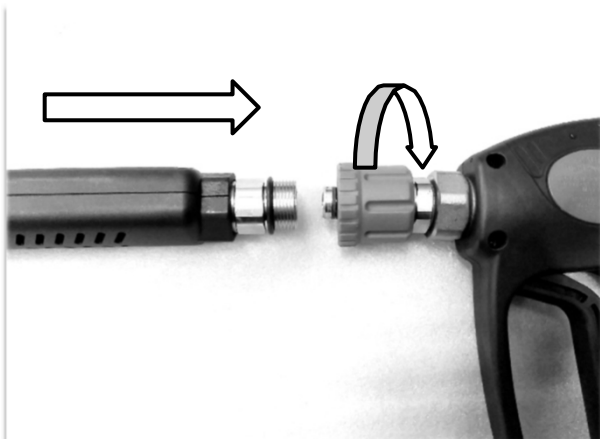
## Dodatkowo wymagane jest

Wzmocniony tkaniną wąż do wody o minimalnej średnicy wewnętrznej 3/4" (19 mm), ze wspólnym złączem zębatym Geka. Minimalna długość węża wlotowego wynosi 5 m, a maksymalna długość węża wlotowego wynosi 15 m. Wystarczającym źródłem wody jest źródło o minimalnym ciśnieniu 2 barów i przepływie 27 l/min.

## Montaż

Urządzenie jest montowane w zakładzie produkcyjnym. Przed podłączeniem węża należy usunąć blokady transportowe z wlotu wody. Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy podłączyć dostarczony pistolet wysokociśnieniowy i dyszę strumieniową. Sprawdzić czystość filtra wody i jego dokręcenie.

W kolejnym kroku należy napełnić silnik dostarczonym olejem silnikowym zgodnie z instrukcjami w sekcji **SILNIK (str. 4)** i wlać świeżą benzynę o liczbie oktanowej 95 do zbiornika paliwa.



Włóż przedłużkę do czerwonej końcówki pistoletu i dokręć końcówkę.

Umieść wąż w dolnej części pistoletu, wyciągając czarną końcówkę w kierunku pistoletu.

Po podłączeniu węża naciśnij czarną końcówkę w kierunku od pistoletu. Sprawdź, czy wąż jest dobrze przymocowany do pistoletu.



## Wejście do służby

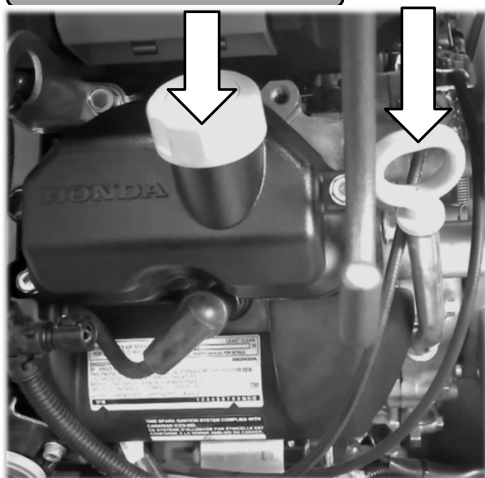
### Zaopatrzenie w wodę

**OSTRZEŻENIE** Nie należy uruchamiać pompy bez podłączonego i otwartego wlotu wody. Wydajność źródła wody musi wynosić co najmniej 27 l na minutę, a minimalne ciśnienie 2 bary. Woda musi być czysta, bez cząstek stałych. W przeciwnym razie filtr wody szybko się zabrudzi, co spowoduje wyłączenie urządzenia.

Po podłączeniu węża należy całkowicie otworzyć zawór wody i nacisnąć dźwignię obsługi pistoletu wysokociśnieniowego. Ze względu na wydmuchiwanie powietrza z węża i pompy należy przytrzymać pistolet wciśnięty do momentu, aż z dyszy zacznie wyciekać ciągły strumień wody. **Jeśli pompa nie wytworzy ciśnienia w ciągu 30 sekund od uruchomienia silnika, należy wyłączyć silnik i postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w rozdziale Rozwiązywanie problemów! Praca na sucho przez ponad 30 sekund powoduje uszkodzenie pompy!**

Uszkodzenia sprzętu spowodowane nieprzestrzeganiem tej instrukcji skutkują wygaśnięciem gwarancji.

### Silnik



**Konieczne** jest wlanie odpowiedniej ilości dostarczonego oleju silnikowego do silnika przed pierwszym uruchomieniem pompy. Zapakowana butelka oleju silnikowego może zawierać większą ilość wlewu niż jest to konieczne dla danego typu silnika. Dokładna ilość wlewu jest określona w specyfikacji technicznej. Zalecamy zmniejszenie ciśnienia wylotowego wody zgodnie z instrukcjami na **stronie 12**, aby zapewnić płynniejszy rozruch zimnego silnika.

Umieść pompę na poziomej powierzchni. Otwórz korek wlewu znajdujący się na górnej pokrywie silnika (rys. po lewej). Wlej około  $\frac{3}{4}$  wymaganej ilości oleju do silnika. Wyciągnąć bagnet oleju (po prawej), wytrzeć bagnet i sprawdzić poziom oleju silnikowego.

**UWAGA:** Bagnet wskaże prawidłowy poziom oleju tylko wtedy, gdy jest całkowicie wsunięty w otwór silnika. Olej należy wlewać w taki sposób, aby jego górna połowa znajdowała się między poziomami MIN i MAX.

Otworzyć korek zbiornika i wlać benzynę do zbiornika. Świeża benzyna o liczbie oktanowej 91 lub wyższej jest niezbędna do uzyskania pełnej mocy silnika. Stara benzyna ma inne właściwości fizyczne i może powodować zawieszanie się silnika lub zmniejszoną wydajność pompowania. **Należy używać wyłącznie czystej benzyny bez dodatków oleju - silnik jest czterosurowy.**



## NIEBEZPIECZEŃSTWO

Pracujący silnik wytwarza tlenek węgla, bezbarwny i trujący gaz bez zapachu.



Wdychanie tlenku węgla może powodować nudności, ból głowy, zawroty głowy, wymioty i śmierć!

Urządzenie może być używane tylko w środowisku zewnętrznym, w którym zapewniona jest odpowiednia wentylacja. Konieczne jest również zapewnienie, że wydychane gazy nie dostaną się do zamkniętych pomieszczeń przez nieuszczelnione włązy.

W przypadku pracy przy włączonym silniku należy obrócić urządzenie tak, aby stojące osoby i włązy do budynków (garaży, werand, piwnic itp.) nie były skierowane w stronę rur wydechowych.

Silnik wytwarza ciepło odpadowe podczas pracy, co skutkuje obecnością wielu gorących elementów (wydech, cylinder silnika), które mogą spowodować poważne oparzenia w przypadku dotknięcia. Istnieje zagrożenie pożarem, jeśli te gorące elementy wejdą w kontakt z materiałami łatwopalnymi.



## NIEBEZPIECZEŃSTWO

Benzyna opary są niezwykle łatwopalne i wybuchowe, a w przypadku

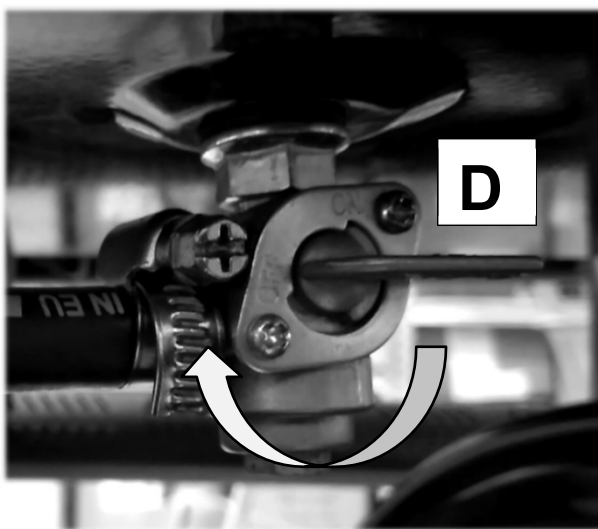
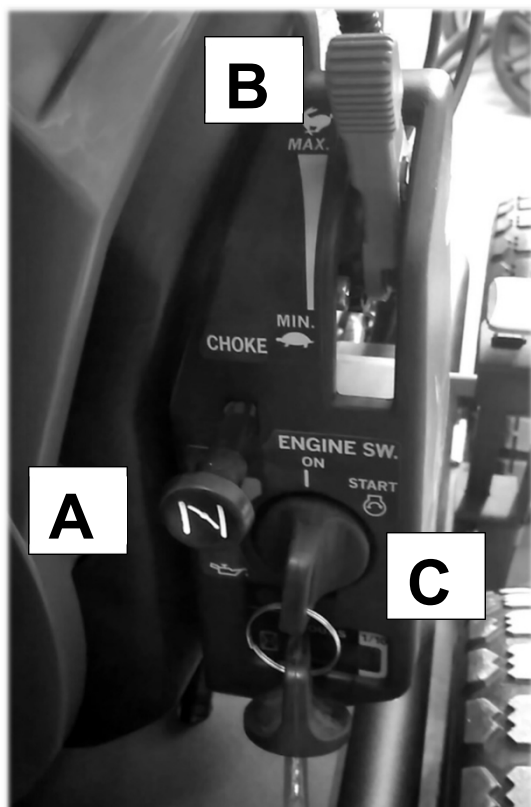


w przypadku niewłaściwej manipulacji mogą spowodować oparzenia, pożar lub wybuch.

Przed waniem benzyny do zbiornika należy odczekać 5 minut, aż silnik ostygnie. Następnie otwórz pokrywę zbiornika i zacznij ostrożnie wlewać benzynę do zbiornika. NIGDY nie wlewaj benzyny do samego końca, ponieważ benzyna nagrzewa się i rozprzestrzenia podczas pracy silnika, co może spowodować wyciek benzyny przez korek, a następnie wybuch lub pożar. NIGDY nie odwracaj urządzenia wysokociśnieniowego do pozycji, w której benzyna mogłaby wyciec ze zbiornika.

NIGDY nie próbuj uruchamiać silnika, jeśli elementy układu zasilania paliwem, elementy zapłonu lub zabezpieczenia są uszkodzone.

### Uruchamianie silnika



Ustaw przełącznik silnika **C** i paliwa **D** w pozycji **ON**. Przesuń dźwignię sterowania przepustnicą **B** do pozycji

pozycja  (tylko wersja bez

automatycznej regulacji prędkości. Dźwignia ta jest odłączona w przypadku wersji z automatyczną regulacją prędkości). Wyciągnąć dźwignię sterowania ssaniem **A**. Woltomierz rozpoczyna testowanie akumulatora, obracając przełącznik silnika. Test zakończy się pomyślnie, a pozycja Start zostanie aktywowana, jeśli wskaźnik akumulatora pod etykietą BATTERY zaświeci się na zielono. Ważne jest, aby odczekać 5 sekund w celu aktywacji pozycji **Start**.

Przekręć kluczyk wyłącznika zapłonu w prawo i przytrzymaj go, aż silnik zacznie pracować - najdłużej przez 5 sekund. Po uruchomieniu silnika przesunąć dźwignię ssania **A** POWOLI z powrotem do pokrywy skrzynki rozdzielczej. Jeśli silnik nie uruchomi się, sprawdź poziom oleju w silniku, położenie zaworu paliwa, poziom paliwa w zbiorniku i ciśnienie wody. Naciśnij pistolet wysokociśnieniowy, aby zwolnić ciśnienie i powtórz tę czynność, aby ponownie uruchomić silnik. **Rozruch może być znacznie łatwiejszy dzięki zmniejszeniu ciśnienia, a także ułatwia system rozruchowy!**

## WYŁĄCZENIE SILNIKA

**Wyłączanie silnika przebiega zgodnie z następującymi krokami**

Przesunąć dźwignię sterowania przepustnicą (tylko wersja bez automatycznej regulacji prędkości. Dźwignia ta jest odłączona w przypadku wersji z automatyczną regulacją prędkości) (strona 5) **B** do połowy, w kierunku pozycji i pozwól silnikowi pracować na zredukowanych obrotach przez 15 - 20 sekund. Następnie włączyć silnik przelącznik **C** i paliwo **D** do pozycji **OFF**.

**OSTRZEŻENIE:** Silnik jest wyposażony w czujnik poziomu oleju silnikowego, który wyłącza silnik, jeśli poziom oleju spadnie do niebezpiecznego poziomu. **Funkcja ta nie zastępuje regularnej kontroli poziomu oleju silnikowego.** Awaria kontroli może spowodować nieodwracalne uszkodzenie wewnętrznych elementów silnika. Takie uszkodzenie nie jest objęte niniejszą gwarancją. **NIGDY nie należy** rozpylać wody na silnik lub pompę. Takie działanie może spowodować przedostanie się wody do paliwa, układu zapłonowego lub wlewu oleju. Do czyszczenia silnika należy używać mokrej szmatki, a do usuwania pyłu z obszaru filtra - sprężonego powietrza.

## KONSERWACJA

|                                    |                                                                                                                           |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sprawdź poziom oleju silnikowego   | Przed każdym użyciem<br>Sprawdź, czy pokrywa filtra powietrza nie jest uszkodzona.                                        |
| Po pierwszych 20 godzinach         | Wymiana oleju silnikowego                                                                                                 |
| Co 100 godzin lub na koniec sezonu | Wymiana oleju silnikowego<br>Czyszczenie filtra powietrza<br>Sprawdzanie i ustawianie przerwy między świecami zapłonowymi |
| Co 200 godzin,                     | Wymiana filtra oleju                                                                                                      |
| Co 300 godzin                      | Wymiana świecy zapłonowej<br>Sprawdzanie przewodów paliwowych                                                             |

Podczas pracy, w niektórych przypadkach, blaszane osłony ochronne mogą zostać zwolnione z powodu wibracji. Elementy te należy dokręcić, ponieważ działanie długotrwałych wibracji na zwolnioną osłonę powoduje uszkodzenie otworów mocujących. W przypadku uszkodzenia pokrywy ochronnej wydechu, filtra powietrza lub wentylatora chłodzącego, części te należy wymienić na oryginalne części zamienne, ponieważ tylko w takim przypadku można zapewnić maksymalne bezpieczeństwo pracy. Części zamienne są dostępne u producenta lub w certyfikowanym punkcie serwisowym. Pełna lista komponentów jest opublikowana w niniejszej instrukcji lub na stronach internetowych producenta.

**Prawidłowe wartości obrotów: Obroty biegu jałowego 2000 obr/min (+200/-100), Obciążenie 3600 obr/min (+100/-100) przy najniższym ustawieniu ciśnienia.**

## Przechowywanie w zimie

**Prawidłowe długoterminowe przechowywanie jest kluczem do osiągnięcia bezawaryjnej pracy w kolejnym sezonie. Prawidłowe przechowywanie wydłuża żywotność silnika.**

Poniższe kroki zapewniają maksymalną ochronę elementów silnika przed korozją i zużyciem części ślizgowych silnika.

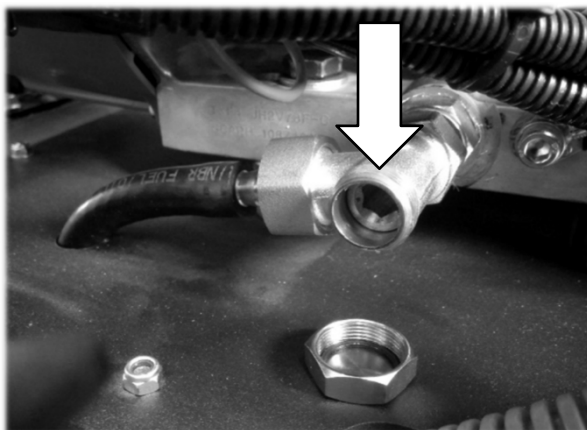
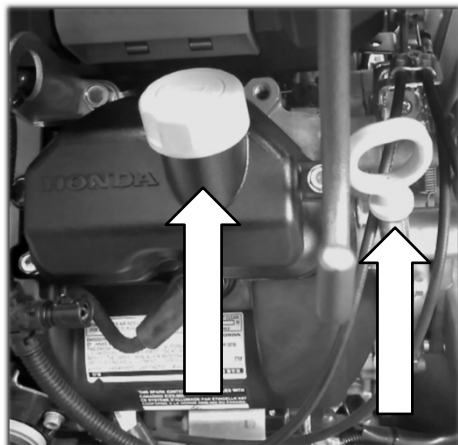
Silnik nie może pracować, a jego temperatura musi być niższa niż 50°C. Oczyszczyć silnik z kurzu i zanieczyszczeń za pomocą mokrej szmatki. Po wyschnięciu oczyścić potencjalne uszkodzenia farbą lub tłustą szmatką. W ten sposób zapobiegiesz interakcji cyny z powietrzem, a następnie korozji.

Otworzyć korek zbiornika paliwa i sprawdzić ilość paliwa w zbiorniku. Długotrwała obecność paliwa w zbiorniku podczas przechowywania ma negatywny wpływ na jego jakość. Może to skutkować połowaniem silnika lub spadkiem jego mocy. Spuścić benzynę ze zbiornika i gaźnika za pomocą śruby zaworu nadmiarowego umieszczonej w dolnej części gaźnika. **NIE OBRACAĆ SILNIKA.**

**ISTNIEJE NIEBEZPIECZEŃSTWO WYCIEKU OLEJU! Zalecamy wymianę oleju silnikowego pod koniec sezonu. Przedłuż to żywotność silnika. Naładuj akumulator za pomocą**

dołączonej ładowarki. Szczegółowe informacje na temat przygotowania pompy do zimy znajdują się w sekcji Pompa (strona 12).

## Wymiana oleju silnikowego



Zalecamy wymianę oleju silnikowego po użyciu urządzenia (zgodnie z planem konserwacji). Wyłącz silnik. Pozwól urządzeniu nieco ostygnąć, aby jego temperatura spadła poniżej 50°C. Pozwoli to uniknąć potencjalnych poparzeń. Wskazane jest, aby silnik pozostawał ciepły. Ciepły olej łatwiej wycieka z silnika.

- Odkręć korek oleju.
- Umieść naczynie o minimalnej pojemności 2 l pod węzłem spustowym.
- Ostrożnie odkręć pokrywę bezpieczeństwa i śrubę zaworu nadmiarowego. Użyć klucza sześciokątnego (imbus).
- Pozwól, aby olej swobodnie wypłynął do przygotowanego naczynia.
- Jeśli olej przestanie wypływać, należy ostrożnie dokręcić śrubę ręką do pierwotnego położenia i nałożyć na nią pokrywę.

 Zużyty olej silnikowy należy oddać w niektórych punktach zbiórki przeznaczonych do tego celu. **Olej silnikowy jest odpadem niebezpiecznym!**  
**Jeśli konieczna jest wymiana filtra oleju, należy używać wyłącznie oryginalnego typu!**

Wymień filtr oleju na nowy. (Jeśli zalecany okres został osiągnięty).

- Wlać odpowiednią ilość i typ oleju silnikowego do silnika. Specyfikacja oleju znajduje się poniżej.
- Dokładna ilość wypełniacza jest podana w specyfikacji technicznej.
- Umieścić pompę na poziomej powierzchni. Wlej około ¾ wymaganej ilości oleju do silnika. Wkręć korek do silnika. Uruchom silnik za pomocą rozrusznika i pozwól mu pracować przez około 15 sekund. Wyłącz silnik. Wyciągnij i wytrzyj bagnet oleju. Sprawdź poziom oleju silnikowego.

**UWAGA:** Bagnet wskaże prawidłowy poziom oleju tylko wtedy, gdy jest całkowicie wsunięty w otwór silnika. Olej należy wlewać w taki sposób, aby znajdował się na poziomie MAX.

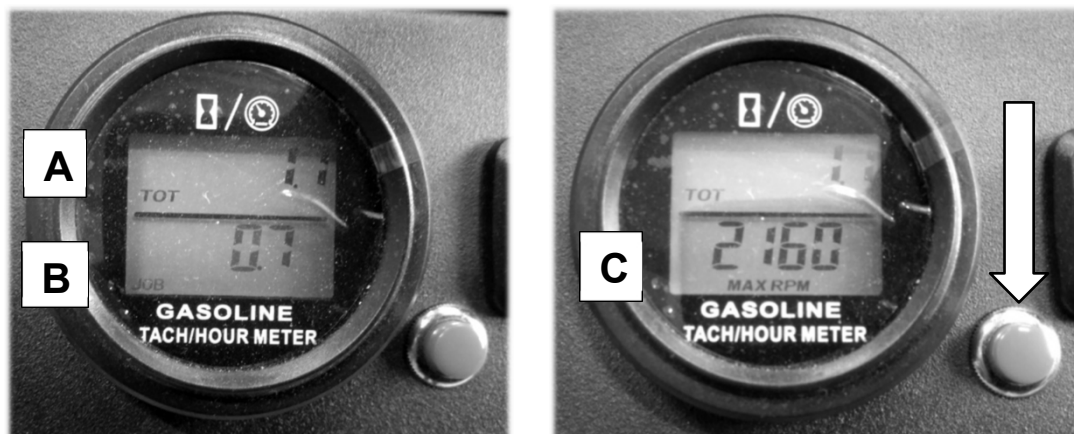
## Specyfikacja oleju silnikowego

Olej silnikowy jest jednym z kluczowych czynników wpływających na moc i żywotność silnika.

Minimalne wymagania dla oleju to: Klasa lepkości 5W30, 10W30 lub 10W40 o klasie jakości co najmniej SJ i wyższej (SL, SM). Stosowanie oleju silnikowego 10W30 w temperaturach wyższych niż 27°C może powodować większe zużycie oleju. Dlatego ważne jest, aby zwracać większą uwagę na poziom oleju, jeśli urządzenie pracuje w takich temperaturach i na oleju 10W30. W takich przypadkach zalecamy stosowanie oleju 10W40 lub 5W30 klasy jakości SJ i wyższej (SL, SM). Dostarczony olej silnikowy przekracza minimalne wymagania jakościowe i zapewnia bezpieczną pracę silnika przy minimalnym zużyciu części wewnętrznych w trudnych warunkach pracy.

**Jeśli konieczne jest uzupełnienie oleju silnikowego, należy używać wyłącznie oleju tego samego typu i marki, który już znajduje się w silniku. Mieszanie różnych typów oleju nie jest zalecane!**

## Licznik godzin pracy silnika



Urządzenie zawiera licznik godzin pracy silnika. Rejestrowane są całkowite godziny pracy silnika **A** (czasu nie można skasować), częściowe godziny pracy silnika **B** (czas można skasować za pomocą przycisku, ma zastosowanie, gdy silnik jest wyłączony) i natychmiastowe obroty silnika **C** (pomiar obrotów jest aktywowany automatycznie podczas pracy silnika).

## Pompa

Pompa jest wykonana w całości z metalu, co zapewnia jej długą żywotność i bezawaryjną pracę. W pompie znajdują się ruchome części, które są dokładnie rozmieszczone. Z tego powodu **konieczne jest**, aby woda wpływająca do pompy była pozbawiona zanieczyszczeń mechanicznych. Zanieczyszczenia te ścierają powierzchnie styku pompy, przez co zwiększa się luz między elementami wewnętrznymi i spada ciśnienie wylotowe. Filtr wody wyłapuje zanieczyszczenia na wlocie, ale zanieczyszczony filtr wody znacznie zmniejsza niezbędny przepływ wody do pompy. Może to spowodować aktywację zabezpieczenia podciśnieniowego silnika i jego wyłączenie.



### NIEBEZPIECZEŃSTW

Pompa wytwarza zbyt wysokie ciśnienie na wylocie, co powoduje wydmuchiwanie wody.



ma niszczący wpływ na miękkie przedmioty. Kierowanie strumienia wody na ludzi lub zwierzęta **JEST ZABRONIONE**. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może mieć katastrofalne skutki, takie jak trwała ślepota, rany cięte, amputacje i śmierć.



### UWAGA!

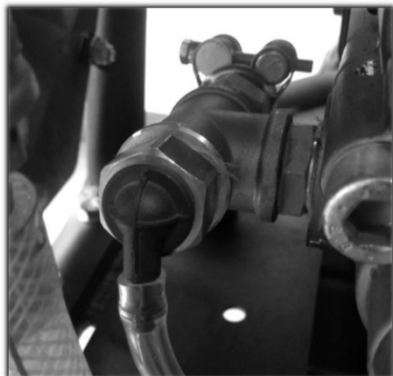
Wysokie ciśnienie może spowodować uszkodzenie miękkich i wrażliwych przedmiotów. Nie zaleca się używania strumienia wody pod wysokim ciśnieniem do czyszczenia gumy i opon, szkła, nieprzylepnych lakierów, powłok i drewna. Zbyt silny strumień wody może trwale zmienić strukturę powierzchni. W przypadku wątpliwości zalecamy wypróbowanie zastosowania wody pod ciśnieniem na próbce, gdzie potencjalne naruszenie powierzchni nie będzie miało wpływu na funkcjonalność lub wygląd obiektu.

Jeśli przesuniesz dyszę dalej od czyszczonego obiektu, ciśnienie spadającej wody zmniejszy się, a efekt mycia będzie mniej agresywny. Przeciwnie, przesunięcie bliżej obiektu skutkuje wyższym efektem mycia i bardziej agresywnym efektem mycia obiektu.

Materiał może zostać uwolniony i wyrzucony w kierunku personelu obsługującego z powodu wysokiego ciśnienia wody na niespójnej powierzchni. Może to spowodować obrażenia ciała lub utratę wzroku. Należy używać okularów ochronnych lub osłony.

## Elementy bezpieczeństwa

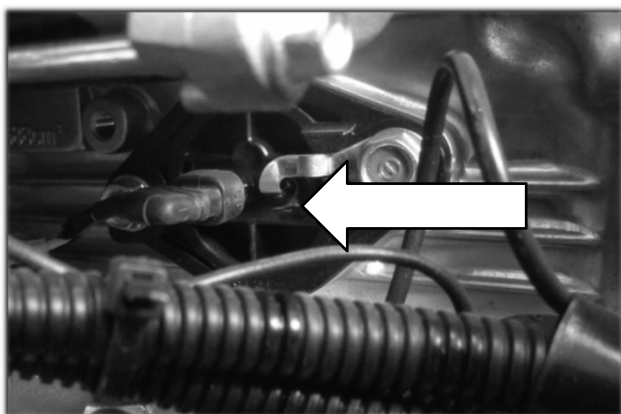
### Zawór zwrotny



pompa.

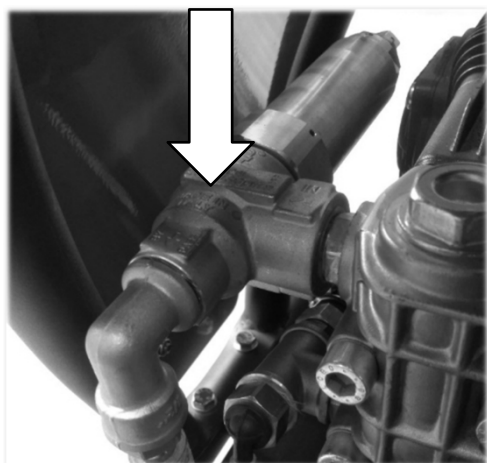
Służy do spuszczenia niewielkiej ilości gorącej wody z pompy bez jakiegokolwiek interwencji operatora w celu ochrony pompy przed przegrzaniem. Nie ma ryzyka przegrzania podczas normalnej pracy, ponieważ pompa jest zasilana stałym dopływem zimnej wody, aby zapewnić jej chłodzenie w tym samym czasie. Proces nadmiernego nagrzewania rozpoczyna się, gdy silnik jest nadal włączony, a pistolet wysokociśnieniowy jest wyłączony i z dyszy nie wydobywa się strumień wody. Pompa automatycznie przełączy się w tryb wewnętrznego obiegu wody. Ciągła cyrkulacja wody trwa, dopóki temperatura nie osiągnie punktu, w którym zawór zwrotny musi spuścić niewielką ilość gorącej wody, aby zapewnić dopływ zimnej wody w celu schłodzenia pompy. Dlatego też **temperatura wody podawanej do pompy jest ograniczona do 40°C**. Jeśli myjka ciśnieniowa ma pozostać bezczynna przez dłuższą niż kilka minut, należy ją wyłączyć, aby zapobiec nadmiernemu obciążeniu zaworu zwrotnego i pompy.

### Czujnik poziomu oleju



Silnik jest wyposażony w czujnik poziomu oleju silnikowego, który wyłącza silnik, gdy poziom oleju silnikowego spadnie do niebezpiecznego poziomu. Silnik zostanie wyłączony i zapali się czerwona lampka kontrolna umieszczona na skrzynce rozdzielczej silnika. **Funkcja ta nie zastępuje regularnej kontroli poziomu oleju silnikowego.** Czujnik może wyłączyć silnik, nawet jeśli poziom oleju znajduje się między MIN a MAX, ale maszyna nie stoi na poziomej powierzchni. Poziom oleju w różnych częściach silnika zmienia się, co może również spowodować wyłączenie silnika. Dlatego zaleca się utrzymywanie poziomu oleju silnikowego w pobliżu oznaczenia MAX. Lekceważenie regularnych przeglądów może spowodować nieodwracalne uszkodzenie wewnętrznych elementów silnika. Takie uszkodzenia nie są objęte gwarancją.

### Wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa



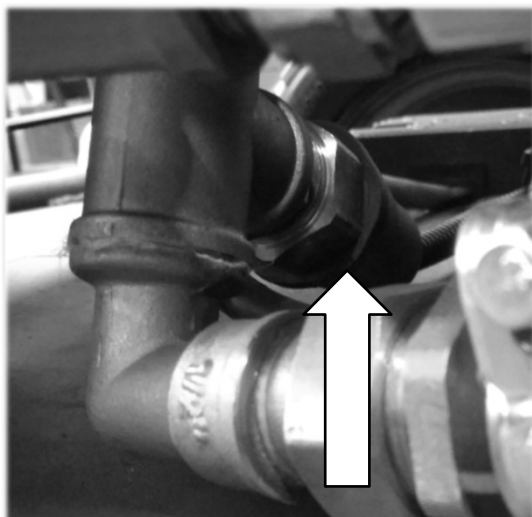
Służy do ochrony pompy wysokociśnieniowej przed skokami ciśnienia i uszkodzeniem regulatora ciśnienia. Jeśli ciśnienie wody w systemie przekroczy maksymalny poziom, woda zacznie wyciekać z tego zaworu. Potencjalny niewielki wyciek wody z tego zaworu jest dopuszczalny podczas pracy przy maksymalnym ciśnieniu.

#### Konserwacja

**Wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa nie wymaga specjalnej konserwacji. Należy jednak przeprowadzać nadzwyczajną konserwację:**

1. Co 500 godzin pracy - sprawdzić i nasmarować uszczelki smarem wodoodpornym.
2. Co 1000 godzin pracy - sprawdzić zużycie części wewnętrznych i wymienić, jeśli są uszkodzone, nasmarować uszczelki smarem wodoodpornym.

## Czujnik podciśnienia w rurze zasilającej

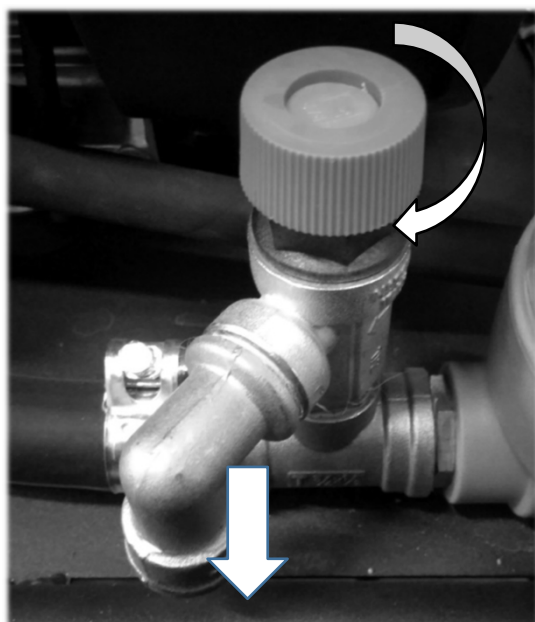


Czujnik jest umieszczony na armaturze pod pompą. Jego zadaniem jest wyłączenie silnika, jeśli w rurze wlotowej pojawi się podciśnienie, które może spowodować uszkodzenie pompy. Taka sytuacja może wystąpić, gdy zasoby wody są niewystarczające, a filtr wody jest częściowo lub całkowicie zabrudzony. Waż o niewystarczającym otworze i dużej długości również znacznie ogranicza przepływ wody, co może skutkować podciśnieniem w pompie.

Wystąpienie podciśnienia aktywuje ten czujnik, co skutkuje wyłączeniem silnika i zapaleniem się czerwonego wskaźnika niskiego poziomu oleju na skrzynce rozdzielczej silnika.

Doprowadzenie wystarczającego ciśnienia wody do układu i wyczyszczenie filtra wody spowoduje zresetowanie czujnika i możliwe będzie uruchomienie silnika.

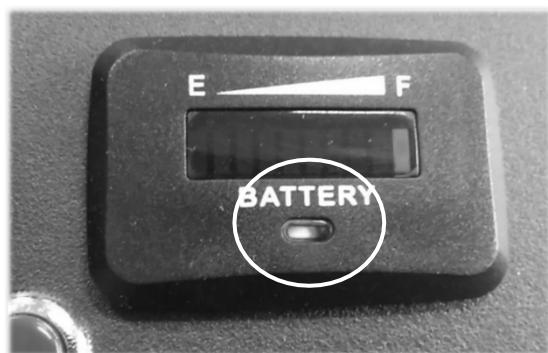
## Ciśnieniowy zawór nadmiarowy na rurze wlotowej



Zawór ten służy do ochrony filtra wody i rurki wlotowej przed wysokim ciśnieniem, które mogłoby uszkodzić elementy urządzenia. Jeśli ciśnienie wody wlotowej wzrośnie powyżej ustawionej wartości, woda zacznie wylewać się z wylotu zaworu bezpieczeństwa. W takim przypadku należy zmniejszyć ciśnienie wody.

Raz w miesiącu konieczne jest przetestowanie zaworu podłączonego do wlotu wody pod ciśnieniem. Przekręć czerwone pokrętko na zaworze zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Woda musi zacząć wypływać z wylotu. Dalsze obracanie powoduje przejście zaworu do pozycji roboczej. Usłyszysz kliknięcie.

## Woltomierz



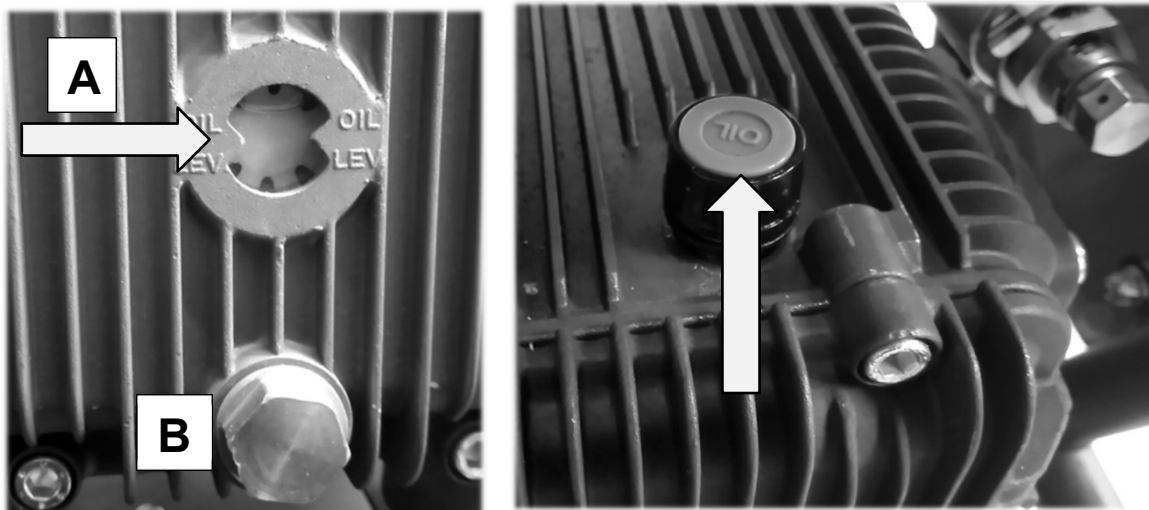
Woltomierz ma dwie funkcje. Skanuje poziom naładowania akumulatora przed uruchomieniem silnika, a także skanuje stan po uruchomieniu. W przypadku zarejestrowania niskiego poziomu napięcia przed uruchomieniem (wskaźnik BATTERY świeci na czerwono lub pomarańczowo), ochrona silnika nie pozwala na uruchomienie silnika - pozycja kluczyka Start jest wyłączona. W takim przypadku należy podłączyć prostownik do akumulatora i naładować baterię. Nie należy uruchamiać silnika z prostownikiem podłączonym do akumulatora.

## Przygotowanie pompy do operacji

Pompa jest napełniona olejem przemysłowym. Ze względu na zmiany temperatury oleju i rozszerzalność cieplną podczas pracy, w pompie znajduje się ZAWÓR POWIETRZA (C).

-Praca pompy z niskim poziomem oleju lub bez oleju powoduje trwałe uszkodzenie pompy i utratę gwarancji. Olej należy wlać do połowy wziernika kontrolnego. Sprawdź poziom oleju przed każdym użyciem.

- Praca pompy bez wody powoduje trwałe uszkodzenie pompy i unieważnienie gwarancji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić wlot wody!



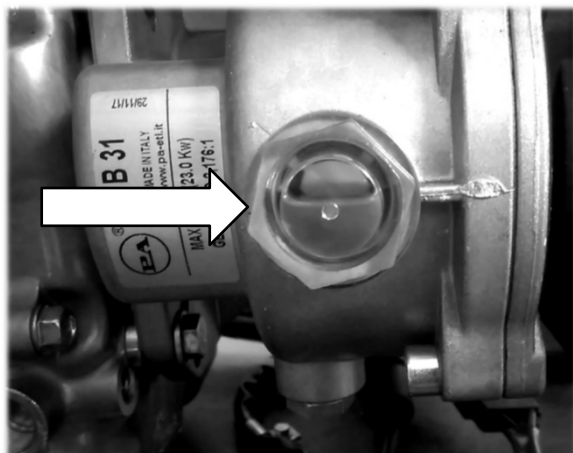
Poziom oleju można sprawdzić na wzierniku kontrolnym pompy (rysunek A). **Musi on znajdować się w pobliżu oznaczenia pośrodku, gdy silnik jest wyłączony.** Dokładny poziom oleju w pompie można sprawdzić po odkręceniu korka odpowietrzającego na silniku (rys. C). Olej musi znajdować się w punkcie odcięcia w dolnej części bagnetu. (rys. po lewej)

Użyć korka B, aby wylać olej z pompy.

Jeśli konieczne jest dodanie oleju do pompy, należy używać wyłącznie następujących gatunków oleju: SAE30. Czy

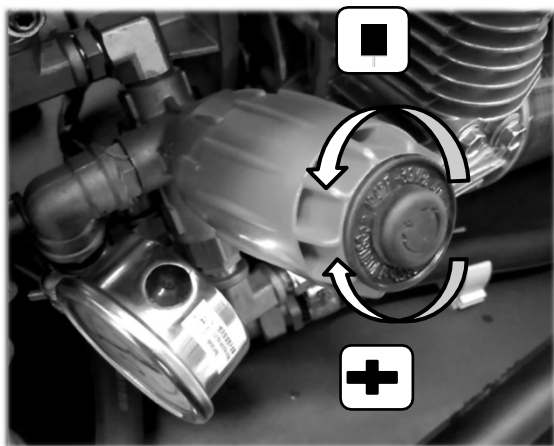
**nie przekraczać maksymalnego poziomu oleju! Może to spowodować uszkodzenie uszczelki wału i wyciek oleju z pompy.**

## Skrzynia biegów



Przeniesienie mocy silnika na pompę zapewnia skrzynia biegów. Przed użyciem urządzenia należy sprawdzić poziom oleju w skrzyni biegów. Musi on znajdować się w pobliżu oznaczenia na środku wskaźnika oleju, gdy silnik jest wyłączony. Jeśli konieczne jest uzupełnienie oleju, należy używać wyłącznie oleju **klasy ISO VG220**. Do spuszczenia oleju należy używać korka znajdującego się w dolnej części skrzyni biegów. Uwaga: Skrzynia biegów jest gorąca podczas pracy!

### Regulacja ciśnienia wody w wylocie



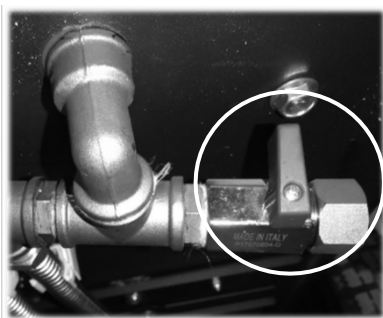
Pompa ta umożliwia regulację ciśnienia wody na wylocie w zakresie 100-350 barów. Aby zmienić ciśnienie, należy przekręcić regulator znajdujący się na pompie (rysunek F). Zasada: patrząc od góry, ciśnienie wzrasta przy obrocie W PRAWO (kierunek obrotu zegarka) i maleje przy obrocie W LEWO. Wraz ze wzrostem ciśnienia rośnie obciążenie silnika i zużycie paliwa. Z tego powodu ciśnienie wody należy modyfikować w zależności od konkretnej sytuacji. Jeśli zmniejszysz ciśnienie, przedłużysz żywotność silnika i pompy.

Nie używaj siły do obracania regulatora w momencie osiągnięcia pozycji granicznej!

**Olej w pompie należy wymieniać po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200 godzin pracy.** Do wymiany należy użyć oleju klasy **SAE30**. Zwolnij korek znajdujący się w dolnej części pompy i spuść olej z pompy. Przechyl pompę, aby olej spłynął z obudowy pompy. Zaleca się wymianę oleju po jego użyciu, ponieważ gdy jest ciepły, łatwiej sływa, a zanieczyszczenia są rozpraszane w oleju. Po spuszczeniu starego oleju należy dokręcić śrubę spustową, wlać olej przez otwór korka i jednocześnie sprawdzić poziom na wzierniku kontrolnym lub bagnecie. **Należy postępować ostrożnie, ponieważ olej przepływa powoli wewnątrz pompy i często może dojść do jego przepełnienia.** Gdy olej osiągnie wymagany poziom, przykręć korek odpowietrzający z powrotem do pokrywy pompy.

Konieczna jest wymiana oleju w przekładni pompy wraz z wymianą oleju pompy. Odkręć korek znajdujący się w dolnej części skrzyni biegów i spuść olej z pompy. Zaleca się wymianę oleju po użyciu, gdy jest ciepły, łatwiej sływa, a zanieczyszczenia są rozpraszane w oleju. Po spuszczeniu starego oleju wkręć z powrotem śrubę spustową, wlej olej przez otwór korka i jednocześnie sprawdź poziom na wzierniku kontrolnym. **Należy postępować ostrożnie, ponieważ olej przepływa powoli wewnątrz pompy i często może dojść do jego przepełnienia.** Gdy olej osiągnie wymagany poziom, przykręć korek odpowietrzający z powrotem do pokrywy pompy. Jeśli skrzynia biegów wymaga wymiany oleju, należy używać wyłącznie oleju klasy ISO VG220.

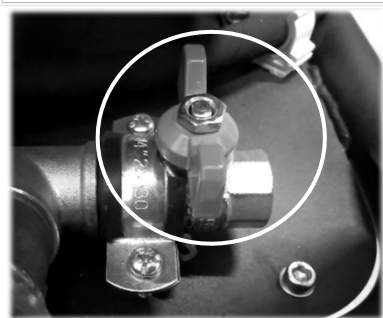
### Przechowywanie pompy w okresie zimowym



**Przechowywanie pompy w miejscach, w których temperatura otoczenia jest niższa od punktu zamarzania, może spowodować nieodwracalne uszkodzenie elementów wewnętrznych, jeśli pompa nie zostanie prawidłowo opróżniona!**

Proces usuwania pozostałej wody z pompy: Odlącz wąż wysokociśnieniowy od pistoletu. Wyciągnij wąż z bębna nawijającego tak długo, jak to możliwe. Odlącz wąż doprowadzający wodę. Otworzyć zawór wylotowy na zasilaniu wodą. Otwórz zawór wylotowy na powrocie wody umieszczony w dolnej części urządzenia. Zdemontuj filtr wody. Zmniejsz ciśnienie regulatora do minimum (obracając go w lewo). Uruchom silnik i pozwól mu pracować przez 30 sekund. W celu zwiększenia bezpieczeństwa podczas przechowywania zaleca się przepłukanie pompy specjalnym roztworem przeciw zamarzaniu dostarczanym przez Waspper s.r.o.

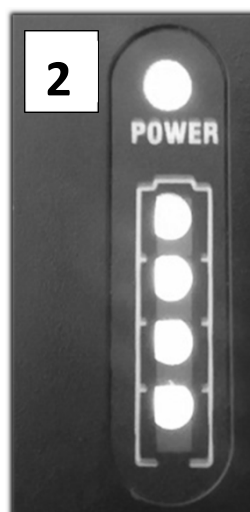
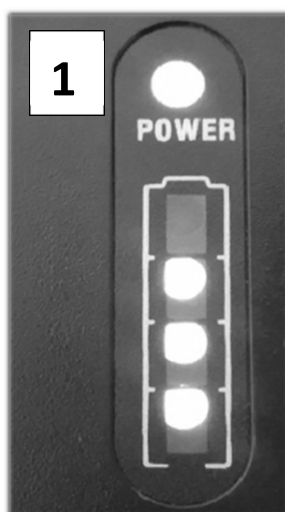
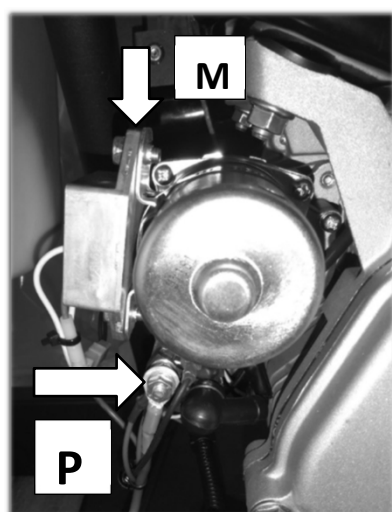
Nie zaleca się przechowywania pompy w pomieszczeniu, w którym temperatura spada poniżej punktu zamarzania. Każda znacząca zmiana temperatury zewnętrznej może spowodować kondensację pary wodnej również w przestrzeni, do której woda nie dostaje się w normalnych warunkach. Może to spowodować wewnętrzną korozję i znaczne skrócenie żywotności pompy i silnika.



|                            |                                                          |
|----------------------------|----------------------------------------------------------|
| Przed każdym użyciem       | Sprawdź poziom oleju w pompie i skrzyni biegów!          |
| Po pierwszych 50 godzinach | Wymiana oleju w pompie<br>Wymiana oleju w skrzyni biegów |
| Co 200 godzin              | Wymiana oleju w pompie<br>Wymiana oleju w skrzyni biegów |

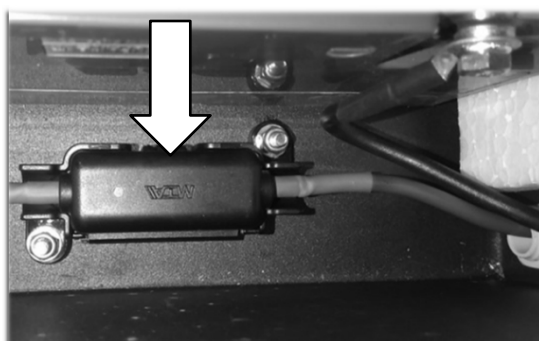
## Bateria

Urządzenie jest dostarczane z ładowarką. **Nie należy używać innej ładowarki.** Bateria jest hermetycznie zamknięta, a ładowanie przy użyciu niewłaściwej ładowarki spowoduje jej nieodwracalne uszkodzenie. Przed pierwszym użyciem należy naładować akumulator do pełna.



Podłącz ładowarkę do gniazdka elektrycznego. Po podłączeniu powinien zaświecić się czerwony wskaźnik **POWER**. Połączenie czerwony złącze akumulatora do czerwonego styku rozrusznika (pozycja P) i czarne złącze do metalowej pokrywy bloku silnika. Gdy akumulator jest **s p r a w n y**, proces ładowania jest sygnalizowany przez przesunięcie zielonej kontrolki w kierunku czerwonej kontrolki (rys. 1). Ładowanie jest zakończone, gdy zielona kontrolka

lampka przestanie migać, a wszystkie cztery zielone lampki zaświecą się na stałe (rys. 2). Akumulator jest bezobsługowy o napięciu znamionowym 12V i pojemności 2x20Ah. Znajduje się on pod uchwytem silnika. Jest zabezpieczony przed zwarcim bezpiecznikiem MIDI 60A. Znajduje się on w czarnym uchwycie pod wlewem w komorze akumulatora. Podczas wymiany należy używać wyłącznie bezpiecznika o tej samej wartości znamionowej.



Na górnej ramie znajduje się woltomierz. Służy on do kontroli napięcia akumulatora i jednocześnie do kontroli ładowania podczas pracy silnika. Woltomierz można aktywować, przekręcając kluczyk zapłonu do pozycji ON. Poczekaj kilka sekund, aż ruch diody LED ustabilizuje się. Jeśli przy wyłączonym silniku i włączonym zapłonie dioda LED świeci się na pomarańczowo lub czerwono, oznacza to, że akumulator musi zostać naładowany za pomocą dostarczonej ładowarki, w przeciwnym razie pozycja START nie zostanie aktywowana. Jeśli podczas pracy silnika dioda LED stanu akumulatora świeci się na zielono, wszystko jest w porządku. Jeśli czerwony lub pomarańczowy wskaźnik akumulatora oznaczony BATTERY miga, konieczne jest zmierzenie stanu

naładowania za pomocą woltomierza cyfrowego.

W obudowie skrzynki przełączników znajduje się bezpiecznik 30A obwodu ładowania. Jeśli ładowanie nie działa, należy sprawdzić stan tego bezpiecznika. Należy używać tylko określonej wartości prądu 30A.

| Rozwiązanie problemów                                                 | Przyczyna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Rozwiązanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wytworzyć wymagane ciśnienie wody, niski przepływ wody                | 1. Dysza jest dysza z dużym otworem<br>2. Dopływ wody jest zablokowany.<br>3. Niska objętość dopływającej wody<br>4. Zatkane sito dla napływającej wody<br>5. Wąż wysokociśnieniowy jest zatkany lub woda wycieka<br>6. Zbyt wysoka temperatura wody na wejściu<br>7. Ciśnienie jest uwalniane z pistoletu<br>8. Zatkana dysza<br>9. Uszkodzona pompa<br>10. Zawór pompy jest zablokowany                   | 1. Zmiana właściwego wymiaru dyszy<br>2. Sprawdź niekontrolowany przepływ wody<br>3. Użyj wyższego ciśnienia wody lub węża o większej średnicy.<br>4. Wyczyść sito lub wymień je na nowe.<br>5. Usunąć zanieczyszczenia, przekręcić wąż, przepłukać lub wymienić na nowy.<br>6. Zapewnienie zimniejszej wody<br>7. Sprawdź dokręcenie połączeń, wymień pistolet<br>8. Wyczyść dyszę za pomocą stalowego drutu i przepłucz ją strumieniem wody.<br>9. Kontakt z punktem serwisowym<br>10. Kontakt z punktem serwisowym                                                                                                                          |
| Silnik pracuje dobrze bez obciążenia, ale szarpie, gdy jest obciążony | 1. Niskie obroty silnika<br>2. Zbyt wysokie ciśnienie wody<br>3. Stara benzyna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1. Zmień położenie dźwigni prędkości, sprawdź położenie śruby ustalającej dźwigni prędkości lub wyreguluj automatyczną przepustnicę.<br>2. Zmniejsz ciśnienie wyjściowe wody za pomocą regulatora na pompie zgodnie z instrukcjami na stronie 12.<br>3. Wymień paliwo na świeże.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Silnik zatrzymał się podczas pracy                                    | 1. Silnik zużywał paliwo<br>2. Świeca zapłonowa wypadła.<br>3. Niski poziom oleju w silniku<br>4. Niewystarczające ciśnienie lub ilość wody                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1. Napełnij zbiornik paliwem<br>2. Sprawdź złącze świecy zapłonowej.<br>3. Sprawdź poziom oleju w silniku<br>4. Sprawdź ciśnienie wody na wlocie, wymaganą ilość wody 27 l/min i wyczyść filtr wody.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Silnik nie daje się uruchomić lub uruchamia się, ale pracuje nierówno | 1. Zatkany filtr powietrza<br>2. Silnik nie ma paliwa<br>3. Stare paliwo<br>4. Złącze świecy zapłonowej nie jest podłączone do świecy.<br>5. Świeca zapłonowa nie działa<br>6. Paliwo zanieczyszczone wodą<br>7. Niewłaściwa proporcja mieszanki paliwowej<br>8. Niewystarczające ciśnienie lub ilość wody<br>9. Niski poziom naładowania baterii<br>10. Przepalony bezpiecznik<br>11. Zatkany filtr paliwa | 1. Wyczyść filtr powietrza<br>2. Napełnij zbiornik paliwem<br>3. Wymień paliwo na nowe lub napełnij zbiornik większą ilością nowego paliwa.<br>4. Sprawdź złącze świecy zapłonowej<br>5. Wymień świecę zapłonową na nową<br>6. Wyładowanie paliwo z zbiornika zbiornika i gaźnika, a następnie wlej nową benzynę<br>7. Kontakt z punktem serwisowym<br>8. Sprawdź ciśnienie wody na wlocie, wymaganą ilość wody 27 l/min i wyczyść filtr wody.<br>9. Naładuj lub wymień baterię<br>10. Sprawdź ciągłość bezpiecznika, w razie potrzeby wymień go na nowy.<br>11. Sprawdź lub wymień filtr paliwa w zbiorniku paliwa i na przewodzie paliwowym. |
| Silnik nie ma mocy                                                    | 1. Zatkany filtr powietrza<br>2. Niewłaściwa prędkość zmiennych.<br>3. Nieprawidłowe ustawienie regulatora przepustnicy                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1. Wyczyść filtr powietrza<br>2. Wymień prędkość zmiennych<br>3. Ustaw przepustnicę na odpowiednią wartość                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

## Gwarancja

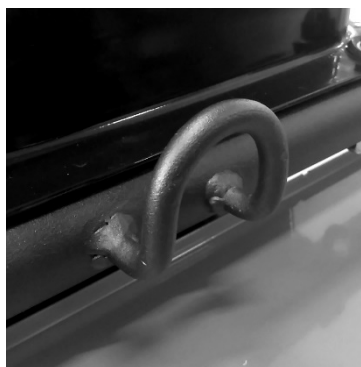
Warunki gwarancji są gwarantowane w każdym kraju naszej sieci dystrybucji. Ewentualne usterki urządzenia będą usuwane bezpłatnie w okresie gwarancyjnym, jeśli są spowodowane wadą materiałową lub produkcyjną. W celu skorzystania z gwarancji należy skontaktować się ze sprzedawcą lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym, załączając dowód sprzedaży danego urządzenia.

Lista zatwierdzonych punktów serwisowych znajduje się na naszej stronie internetowej: [www.waspper.com](http://www.waspper.com). Zakontraktowane punkty serwisowe danej marki zapewniają serwis gwarancyjny i pogwarancyjny markowych silników. Firma Waspper s.r.o. stara się stale ulepszać parametry techniczne i komfort użytkowania swoich produktów. Z tego powodu producent zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i elementów sterujących urządzenia bez uprzedniego powiadomienia klienta końcowego. Lokalizacja wszystkich elementów sterujących i zabezpieczających przedstawionych w niniejszej instrukcji jest dokładna i realistyczna. Wszelkie zmiany konstrukcyjne elementów sterujących nie muszą być odnotowywane w niniejszej instrukcji.

## Dane techniczne

|                                        |                                                                   |  |  |  |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Typ urządzenia                         | GP5000HA                                                          |  |  |  |
| Typ silnika                            | Honda GX690<br>688cm <sup>3</sup> / 16,5kw                        |  |  |  |
| Prędkość maksymalna                    | 3600 obr.                                                         |  |  |  |
| Typ silnika                            | Czterosuwowy OHV                                                  |  |  |  |
| Moment obrotowy                        | 48,3 Nm/ 2500<br>ot./min                                          |  |  |  |
| Świeca zapłonowa                       | NGK: ZFR5F<br>0,7-0,8 mm                                          |  |  |  |
|                                        |                                                                   |  |  |  |
| Pojemność zbiornika                    | 14L                                                               |  |  |  |
| Pojemność wlewu oleju                  | 1,5L / 5w30 bez filtra<br>oleju<br>1,7L / 5w30 z filtrem<br>oleju |  |  |  |
| Ciśnienie i przepływ wody              | 5000psi / 345bar<br>25L / min                                     |  |  |  |
| Masa netto                             | 169 kg                                                            |  |  |  |
| Wysokość                               | 93 cm                                                             |  |  |  |
| Szerokość                              | 70 cm                                                             |  |  |  |
| Długość                                | 115 cm                                                            |  |  |  |
| Funkcja samozasysania<br>wody          | Nie                                                               |  |  |  |
| Zużycie paliwa                         | 6,7 l/godz.                                                       |  |  |  |
| Objętość butelki butelki<br>detergentu | —                                                                 |  |  |  |

## Transport urządzenia



Dozwolony jest transport urządzenia wyłącznie w pozycji na kołach. Urządzenie nie może być w żadnym wypadku przechylane na boki. Istnieje niebezpieczeństwo wycieku płynów roboczych i pożaru!

Podczas transportu konieczne jest zabezpieczenie maszyny przed przemieszczaniem się poprzez zaciągnięcie hamulca bezpieczeństwa i przypięcie pasów zabezpieczających. Służy do tego ucho zaciskowe umieszczone na ramie poprzecznej przed zbiornikiem (rysunek po lewej). Nie używaj tego ucha do podnoszenia urządzenia! Nieprzestrzeganie tego zalecenia może doprowadzić do uszkodzenia maszyny i zagrożenia zdrowia operatora!

Urządzenie może być podnoszone wyłącznie prawidłowo zamocowane na platformie podnoszącej (palecie) za pomocą maszyn przeznaczonych do podnoszenia ładunków o masie przekraczającej 250 kg.



## Deklaracja zgodności UE

Firma Waspper s.r.o. niniejszym oświadcza, że pompy wodne określone poniżej są zgodne z odpowiednimi dyrektywami UE dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy operatorów urządzeń. Wszelkie modyfikacje urządzenia bez uprzedniej zgody producenta spowodują unieważnienie niniejszej deklaracji.

Nazwa produktu: Myjka wysokociśnieniowa

| Typ      | Numer seryjny       | Raport z inspekcji ES | Mierzony poziom hałasu | Gwarantowany poziom hałasu |
|----------|---------------------|-----------------------|------------------------|----------------------------|
| GP5000HA | xx0001001-xx9999999 | 1689/3/2021-02        | 104 dB                 | 106 dB                     |
|          |                     |                       |                        |                            |
|          |                     |                       |                        |                            |
|          | xx0001001-xx9999999 |                       | -                      | -                          |

Protokol o skúške 3.5.2021 GF5000HA zo dňa 3.5.2021

Certyfikat wydany przez: TECHNICKÁ INŠPEKCIA a.s., pracovisko KOŠICE, jako akredytowaną jednostkę kontrolującą zgodnie z EN ISO / IEC 17020

**Obowiązujące dyrektywy UE:**

2006/42/ES (+2009/127/ES)

2004/108/ES

2000/14/ES

**Zastosowane standardy:**

STN EN ISO/IEC 17 020

Producent:

Waspper s.r.o, Duklianska 51, 05201 Spišská Nová Ves, Slovensko

Wydano w: Spišská Nová Ves

Przedstawiciel producenta:

Marián Garbriš

Data wydania: 7.5.2021

Stanowisko:

Dyrektor

zarządzający

# Certyfikat gwarancji

|                |                |                   |
|----------------|----------------|-------------------|
| Typ produktu:  | <b>WASPPER</b> | Pieczęć i podpis: |
| Numer seryjny: | Data zakupu:   |                   |

Dążąc do usprawnienia obsługi i uproszczenia komunikacji z klientami, firma Waspper s.r.o. zaleca swoim klientom, którzy zakupią ten produkt, zarejestrowanie go za pośrednictwem strony internetowej producenta: [www.waspper.com](http://www.waspper.com). Rejestracja ta dostarczy danych niezbędnych do szybszego rozpatrywania reklamacji lub konsultacji związanych z zakupem części zamiennych i akcesoriów. Rejestracja umożliwi klientowi uniknięcie dalszych procedur, takich jak przedłożenie dowodu zakupu lub karty gwarancyjnej.

1. Producent - Waspper s.r.o. - ponosi odpowiedzialność za wady własne zakupionego produktu, jeżeli wady te ujawnią się w okresie gwarancji. Zgłoszenie roszczeń z tytułu napraw gwarancyjnych wymaga wypełnienia i przesłania formularza reklamacyjnego za pośrednictwem strony internetowej producenta: [www.waspper.com](http://www.waspper.com). Produkt objęty jest pełną gwarancją wynoszącą 24 miesiące dla klientów indywidualnych (w rozumieniu kodeksu cywilnego) oraz 12 miesięcy dla klientów korporacyjnych (w rozumieniu kodeksu handlowego). Okres gwarancji rozpoczyna się po wypełnieniu i przesłaniu zgłoszenia reklamacyjnego za pośrednictwem strony internetowej w przypadku prostych wad i uszkodzeń. Rozpoczęcie gwarancji w przypadku poważnych wad rozpoczyna się po dostarczeniu produktu na adres producenta: Waspper s.r.o., Duklianska 51, 05201 Spišská Nová Ves. O przyjęciu reklamacji klient zostanie powiadomiony przy użyciu danych kontaktowych podanych w formularzu reklamacyjnym.

2. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych w wyniku: niewłaściwej obsługi; niewłaściwej obsługi lub użytkowania niezgodnego z instrukcją obsługi lub instrukcjami i zaleceniami firmy Waspper s.r.o.; użytkowania lub przechowywania towarów w nieodpowiednich miejscach, zwłaszcza w odniesieniu do temperatury, tworzenia się kurzu lub wilgotności otoczenia; narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych; szkód spowodowanych kłóskami żywiołowymi lub siłą wyższą. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych, uszkodzeń spowodowanych cząstkami stałymi, mrozem lub innymi czynnikami atmosferycznymi. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń pompy spowodowanych kawitacją. Inne wyłączenia z gwarancji obejmują uszkodzenia silnika spowodowane brakiem oleju i przedostaniem się jakiegokolwiek innego płynu do wewnętrznych elementów silnika.

3. Poszczególne etapy rozpatrywania reklamacji będą przekazywane klientowi po dokonaniu oceny zakresu naprawy przez inżyniera ds. reklamacji. W przypadku, gdy wymiana uszkodzonego podzespołu może zostać wykonana przez klienta, otrzyma on jedynie odpowiednią część zamienną. Jeśli naprawa przez serwis jest nieunikniona, klient jest zobowiązany do przesłania uszkodzonego urządzenia na adres producenta. Urządzenie musi być kompletne (wraz z akcesoriami) i odpowiednio zapakowane, aby zapobiec jego uszkodzeniu podczas transportu, musi być wolne od uszkodzeń mechanicznych i nie może zawierać płynów eksploatacyjnych. Jeżeli towar dostarczony do serwisu wykazuje wyraźne oznaki uszkodzenia lub nadmiernego zużycia, producent zastrzega sobie prawo do odrzucenia takiej przesyłki bez jej przyjęcia.

4. Reklamacje dotyczące napraw gwarancyjnych zobowiązują klienta do dostarczenia dowodu zakupu (faktura, paragon fiskalny) wraz z kartą gwarancyjną i pisemnym opisem na poparcie roszczenia, w tym dokumentacją fotograficzną. Zaleca się wypełnienie formularza reklamacyjnego za pośrednictwem strony internetowej producenta, aby zapewnić jak najszybsze rozpatrzenie reklamacji, jeśli producent uzna takie roszczenie za uzasadnione, naprawiony przedmiot zostanie wysłany do klienta, a koszty przesyłki pokryje producent.

5. Jeśli inżynier ds. reklamacji stwierdzi, że produkt nie spełnia kwalifikacji do naprawy gwarancyjnej, reklamacja zostanie uznana za nieuzasadnioną, a koszty transportu produktu do klienta zostaną pokryte przez tego ostatniego.

6. Jeśli okres naprawy przekroczy 30 dni lub jeśli produkt jest nienaprawialny, klientowi zostanie zaoferowany produkt zastępczy.

7. Uzasadnienie roszczeń będzie oceniane przez inżyniera ds. roszczeń producenta. Uzasadnione roszczenia przedłużą okres gwarancji o okres rozpatrywania roszczenia. Takie działanie zostanie potwierdzone klientowi za pomocą dokumentu w formie pisemnej, wysłanego wraz z produktem lub przesłanego pocztą elektroniczną. Jeżeli reklamowany produkt zawiera element wycofany z produkcji, producent dostarczy klientowi odpowiedni element zamienny o parametrach odpowiadających produktowi zwracanemu lub nawet lepszych.

8. Klient zobowiązuje się do zapoznania się ze wszystkimi informacjami znajdującymi się na opakowaniu lub w instrukcji obsługi; należy to zrobić natychmiast po dostarczeniu produktu, aby potwierdzić, że zachowanie pozytywnych właściwości dostarczonego produktu będzie zależało od jego prawidłowego działania i przechowywania. Jakiegokolwiek nieprzestrzeganie obowiązków określonych w niniejszym dokumencie zwalnia spółkę WPW Center s.r.o. z wszelkiej odpowiedzialności za wady towarów lub szkody powstałe w wyniku naruszenia tego obowiązku przez klienta lub jakąkolwiek inną osobę trzecią. Klient jest zobowiązany do sprawdzenia nienaruszonego stanu opakowania i produktu podczas zakupu i odbioru przesyłki od listonosza. Wszelkie uszkodzenia opakowania należy niezwłocznie zgłosić przewoźnikowi i odnotować. Wszelkie uszkodzenia stwierdzone dopiero po rozpakowaniu produktu muszą zostać zgłoszone dystrybutorowi w ciągu maksymalnie 4 dni roboczych. Późniejsze roszczenia z tytułu uszkodzenia produktu nie będą uznawane.