

Instrukcja obsługi

PL

GF500
GE1065HD



Napędzany silnikiem

POWERED by
HONDA™

Oryginalna instrukcja obsługi

*Zdjęcie urządzenia ma charakter poglądowy i nie musi być zgodne z rzeczywistym wyglądem urządzenia.

SPIS TREŚCI

Używanie produktu zgodnie z jego przeznaczeniem	str. 1
Ochrona środowiska	pg. 1
Bezpieczeństwo	str. 1
Zakres dostawy	str. 2
Montaż	str. 2
Wejście do służby	str. 3
Silnik	str. 3
Konserwacja silnika	str. 5
Pompa	str. 6
Pomoc w przypadku awarii	pg. 11
Gwarancja	str. 11
Dane techniczne	pg. 12
Deklaracja zgodności z normami UE	str. 12



OSTRZEŻENIE

Przed pierwszym użyciem nowego urządzenia należy przeczytać niniejszą oryginalną instrukcję obsługi i dołączone do niej instrukcje bezpieczeństwa. Należy postępować zgodnie z nimi. Instrukcję należy zachować do późniejszego wykorzystania lub dla innego właściciela urządzenia.

Użytkowanie produktu zgodnie z jego przeznaczeniem

Ta myjka wysokociśnieniowa może być używana:

- Z odpowiednią ilością (min. 50L) czystej wody w zbiorniku.
- do mycia maszyn, pojazdów, budynków, narzędzi, fasad, elewacji budynków, narzędzi ogrodowych itp. za pomocą strumienia wody pod wysokim ciśnieniem (w razie potrzeby z dodatkiem detergentów);
- z akcesoriami i częściami zamiennymi zatwierdzonymi przez firmę Wasppers.r.o..
- W środowisku bez bezpośredniego narażenia na rozpryskiwanie zanieczyszczonej wody z cząstkami stałymi.
- Urządzenie musi być przechowywane w środowisku chronionym przed warunkami atmosferycznymi.

Ochrona środowiska



Materiały opakowania można poddać recyklingowi. Opakowanie należy utylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Stare urządzenia zawierają substancje nadające się do recyklingu, które należy ponownie wykorzystać. Stare maszyny należy utylizować w sposób ekologiczny.

Operacje czyszczenia, podczas których powstają ścieki z zawartością oleju, np. podczas czyszczenia silnika lub czyszczenia podłogi maszyny, mogą być wykonywane wyłącznie w myjniach z separatorami oleju. Praca z detergentami może być wykonywana tylko na stanowiskach pracy uszczelnionych jako nieprzepuszczalne dla odpływu płynów i podłączonych do systemu kanalizacyjnego dla zanieczyszczonej wody. Należy unikać emisji detergentów do zasobów wodnych lub gleby.

Bezpieczeństwo

Instrukcje bezpieczeństwa

Przed pierwszym użyciem urządzenia należy bezwzględnie zapoznać się z "Instrukcjami bezpieczeństwa dla myjek wysokociśnieniowych".

Podczas pracy myjki należy używać środków ochrony akustycznej i środków ochrony oczu.



Poziomy zagrożenia



NIEBEZPIECZEŃSTWO - Ostrzeżenie przed bezpośrednim niebezpieczeństwem, które może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.



OSTRZEŻENIE - Ostrzeżenie przed możliwą niebezpieczną sytuacją, która może spowodować niewielkie obrażenia.



OSTRZEŻENIE - ostrzeżenie przed możliwą niebezpieczną sytuacją, która może spowodować obrażenia ciała.

Elementy bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE - Elementy bezpieczeństwa służą do ochrony użytkownika przed obrażeniami i nie wolno ich zmieniać ani wycofywać z eksploatacji. W przypadku uszkodzenia należy je wymienić wyłącznie na oryginalną część zamienną.



Ostony bezpieczeństwa gorących lub obracających się części

Ostony zabezpieczające służą do ochrony myjki wysokociśnieniowej przed obrażeniami wynikającymi z wysokiej temperatury niektórych części silnika spalinowego lub przed obrażeniami spowodowanymi przez obracające się części urządzenia.

Zabezpieczenia silnika spalinowego i pompy

Wyłącznik bezpieczeństwa niskiego poziomu oleju silnikowego służy do automatycznego wyłączenia silnika w przypadku, gdy poziom oleju spadnie poniżej poziomu minimalnego. W ten sposób unikamy uszkodzenia silnika spowodowanego niewystarczającym smarowaniem części wewnętrznych. Ten element bezpieczeństwa nie zastępuje jednak obowiązku sprawdzenia poziomu oleju przed użyciem urządzenia. Dalsze ważne informacje znajdują się w części - SILNIK (**str. 3**).

Czujnik poziomu wody w zbiorniku służy do bezpiecznego wyłączenia pompy w przypadku niewystarczającej ilości wody służącej do chłodzenia silnika.

Wskaźnik temperatury umieszczony na pompie służy do ochrony silnika przed wodą o temperaturze wyższej niż maksymalna temperatura robocza silnika.

Czujnik podciśnienia umieszczony na filtrze wody służy do ochrony silnika, gdy element filtrujący filtra wody jest zatkany. Spowodowałoby to większe ryzyko kawitacji i przedwczesnego zużycia pompy.

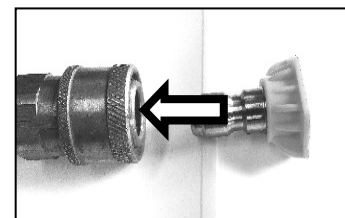
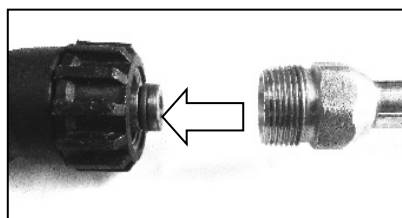
Ważne informacje znajdują się w części - POMPA (**str. 6**).

Zakres dostawy

Zawartość urządzenia jest przedstawiona na opakowaniu lub w zamówieniu towarów. Po rozpakowaniu należy sprawdzić kompletność zawartości. W przypadku braku niektórych części lub stwierdzenia uszkodzeń powstałych podczas transportu należy poinformować o tym sprzedawcę.

Dodatkowo wymagane są

Czysta woda do napełnienia zbiornika lub bezpośrednie zasilanie pompy wodą pod ciśnieniem o wydajności 15 l/min.



Montaż

Pojedyncze urządzenie jest montowane w zakładzie produkcyjnym, kompletując pistolet ciśnieniowy, przedłużkę i dyszę. Zamocować pistolet wysokociśnieniowy na końcu węża wysokociśnieniowego. W następnym kroku należy napędzić silnik dostarczoną olejem silnikowym zgodnie z instrukcjami w sekcji **SILNIK (str. 3)** i wlać świeżą benzynę o liczbie oktanowej 95.

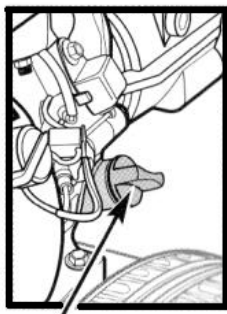
Wprowadzenie do eksploatacji

Zasilanie wodą

OSTRZEŻENIE Nie należy uruchamiać pompy bez wody w zbiorniku. Minimalna ilość to około 50 litrów. Pompa wyłączy się w przypadku niższego poziomu wody. Woda w zbiorniku musi być czysta, bez cząstek stałych i błota. Zanieczyszczona woda uszkadza wewnętrzne elementy pompy wysokociśnieniowej i przedwcześnie zatyka filtr wody, a zasysanie wody ze zbiornika staje się trudniejsze. Może to doprowadzić do automatycznego wyłączenia silnika. Jeśli pompa nie wywiera ciśnienia przez 30 sekund po uruchomieniu silnika, należy wyłączyć silnik i postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w sekcji **Rozwiązywanie problemów!** Praca na sucho przez ponad 30 sekund powoduje uszkodzenie pompy!

Uszkodzenia sprzętu spowodowane nieprzestrzeganiem tej instrukcji skutkują wygaśnięciem gwarancji.

Silnik



Oil plug with gauge

Konieczne jest wlanie odpowiedniej ilości dostarczonego oleju silnikowego do silnika przed pierwszym uruchomieniem pompy. Zapakowana butelka oleju silnikowego **może zawierać większą ilość wlewu** niż jest to konieczne dla danego typu silnika. Dokładna ilość wlewu jest określona w specyfikacji technicznej. Zalecamy zmniejszenie ciśnienia wylotowego wody zgodnie z instrukcjami na **stronie 8**, aby zapewnić płynniejszy rozruch zimnego silnika.

Umieść pompę na poziomej powierzchni. Otwórz korek miski olejowej w miejscu, w którym znajduje się wskaźnik poziomu oleju. Wlej około $\frac{3}{4}$ wymaganej ilości oleju do silnika. Zakręć korek w silniku. Po ustawieniu przełącznika Cin w pozycji OFF (**0**) (rysunek na dole) obróć silnik, pociągając za przewód rozruchowy. Otwórz korek, wytrzyj bagnet i sprawdź poziom oleju silnikowego.

UWAGA: Bagnet pokazuje prawidłowy poziom oleju dopiero po całkowitym wkręceniu do oporu. Wlać olej w taki sposób, aby olej znajdował się w górnej połowie między MIN i MAX. Otwórz korek zbiornika i wlać benzynę do zbiornika. Świeża benzyna o liczbie oktanowej 91 lub wyższej jest niezbędna do uzyskania pełnej mocy silnika. Stara benzyna ma inne właściwości fizyczne i może powodować zawieszanie się silnika lub zmniejszenie wydajności pompowania. **Należy używać wyłącznie czystej benzyny bez dodatków oleju - silnik jest czterosurowy.**



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Pracujący silnik wytwarza tlenek

węgla, bezbarwny i trujący gaz bez zapachu. Wdychanie tlenku węgla może powodować nudności, ból głowy, zawroty głowy, wymioty i śmierć!

Urządzenie może być używane wyłącznie w środowisku zewnętrznym, w którym zapewniona jest odpowiednia wentylacja. Należy również upewnić się, że wydychane gazy nie dostaną się do zamkniętych pomieszczeń przez niezamknięte włazy.

Jeśli pracujesz z pracującym silnikiem, obróć urządzenie w takim kierunku, aby stojący ludzie i włazy budynków (garaże, werandy, piwnice itp.) nie były skierowane w stronę rur wydechowych.

Silnik wytwarza ciepło odpadowe podczas pracy, co skutkuje obecnością wielu gorących elementów (wydech, cylinder silnika), które mogą spowodować poważne oparzenia w przypadku dotknięcia. Istnieje ryzyko pożaru, jeśli te gorące elementy wejdą w kontakt z materiałami łatwopalnymi.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

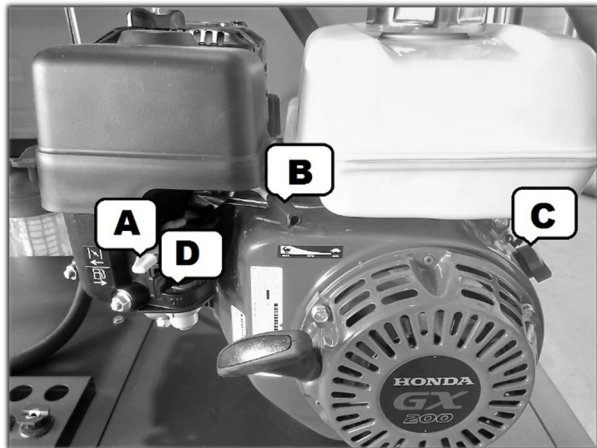
Opary benzyny są niezwykle



łatwopalne i wybuchowe, a w przypadku niewłaściwej manipulacji mogą spowodować oparzenia, pożar lub wybuch.

Przed waniem benzyny do zbiornika należy odczekać 5 minut, aż silnik ostygnie. Następnie otwórz pokrywę zbiornika i zacznij ostrożnie wlewać benzynę do zbiornika. **NIGDY** nie wlewaj benzyny do samego końca, ponieważ benzyna nagrzewa się i rozprzestrzenia podczas pracy silnika, co może spowodować wyciek benzyny przez korek, a następnie wybuch lub pożar. **NIGDY** nie odwracaj urządzenia wysokociśnieniowego do pozycji, w której benzyna mogłaby wyciec ze zbiornika.

NIGDY nie próbuj uruchamiać silnika, jeśli elementy układu zasilania paliwem, zapłonu lub zabezpieczenia są uszkodzone.



Rozruch można znacznie ułatwić poprzez zmniejszenie ciśnienia.

Ustaw przełącznik silnika **C** i paliwa **D** w pozycji **ON (I)**.



Przesuń dźwignię zmiany biegów **B** do pozycji .

Przesuń dźwignię sterowania **ssaniem A** do pozycji **CHOKE**.

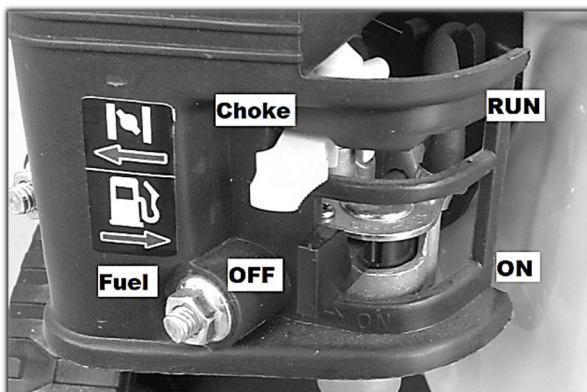
Przytrzymaj mocno uchwyt pompy jedną ręką i uchwyt przewodów rozruchowych drugą ręką.

Pociągnij przewody rozruchowe, aż poczujesz opór silnika. Następnie pociągnij dźwignię gwałtownie, aby uniknąć biegu wstecznego.

Jeśli silnik nie uruchomi się za pierwszym razem, należy nacisnąć pistolet i uwolnić nagromadzone ciśnienie wody w bezpieczny sposób. Następnie powtórz rozruch, pociągając za przewody rozruchowe.

OSTRZEŻENIE Bieg wsteczny przewodów rozruchowych (działanie silnika przeciwne do ruchu przewodów rozruchowych) powoduje pociągnięcie barku i ramienia w kierunku silnika szybciej, niż jesteś w stanie je utrzymać. Może to spowodować skręcenia, stłuczenia lub złamania.

Po uruchomieniu należy przesunąć dźwignię ssania ASLOWLY do pozycji **RUN**.



WYŁĄCZANIE SILNIKA

Wyłączanie silnika przebiega w następujący sposób



Przesuń dźwignię sterowania prędkością obrotową silnika (strona 4) **B** do połowy, w kierunku pozycji i pozwól silnikowi pracować na zredukowanych obrotach przez 15 - 20 sekund. Następnie przekręć przełącznik silnika **C** i paliwa **D** do pozycji **OFF (0)**.

OSTRZEŻENIE: Silnik jest wyposażony w czujnik poziomu oleju silnikowego, który wyłącza silnik, jeśli poziom oleju spadnie do niebezpiecznego poziomu. **Funkcja ta nie zastępuje regularnej kontroli poziomu oleju silnikowego.** Awaria kontroli może spowodować nieodwracalne uszkodzenie wewnętrznych elementów silnika. Takie uszkodzenie nie jest objęte niniejszą gwarancją. Urządzenie jest również chronione przez czujnik podciśnienia w rurach ssących, czujnik poziomu wody w zbiorniku i czujnik temperatury wody w pompie.

NIGDY nie należy rozpylać wody na gorący silnik. Takie działanie może spowodować przedostanie się wody do układu paliwowego lub zapłonowego. Do czyszczenia silnika należy używać mokrej szmatki, a do usuwania pyłu z filtra - sprężonego powietrza.

KONSERWACJA

Co 8 godzin lub codziennie

Kontrola poziomu oleju silnikowego

	Sprawdzenie obszaru filtra powietrza i zanieczyszczeń z układu wydechowego.
Po pierwszych 5 godzinach	Wymiana oleju silnikowego
Co 50 godzin lub na koniec sezonu	Wyczyść filtr powietrza Wymiana oleju silnikowego
Co 100 godzin	Sprawdzenie i ustawienie elektrody świecy zapłonowej. Sprawdzanie przewodów paliwowych

Podczas pracy, w niektórych przypadkach, blaszane osłony ochronne mogą zostać zwolnione z powodu wibracji. Elementy te należy dokręcić, ponieważ działanie długotrwałych wibracji na zwolnioną osłonę powoduje uszkodzenie otworów mocujących. W przypadku uszkodzenia osłony wydechu, filtra powietrza lub wentylatora chłodzącego, części te należy wymienić na oryginalne części zamienne, ponieważ tylko w takim przypadku można zapewnić maksymalne bezpieczeństwo pracy.

Części zamienne są dostępne u producenta lub w certyfikowanym punkcie serwisowym. Pełna lista komponentów jest opublikowana w niniejszej instrukcji lub na stronach internetowych producenta.

Przechowywanie w okresie zimowym

Prawidłowe długoterminowe przechowywanie jest kluczem do osiągnięcia bezawaryjnej pracy w następnym sezonie. Prawidłowe przechowywanie wydłuża żywotność silnika.

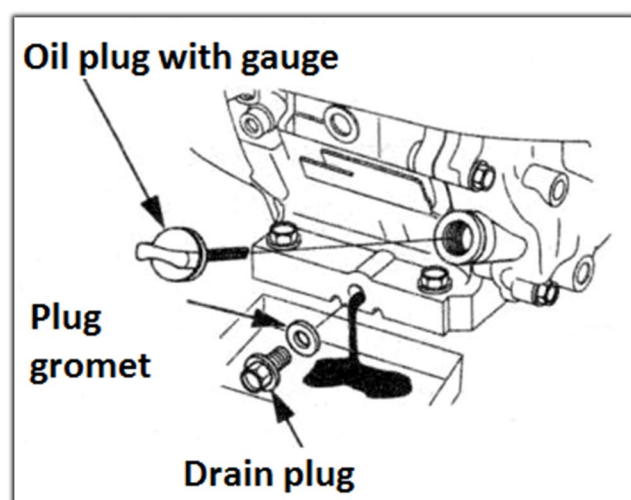
Poniższe kroki zapewniają maksymalną ochronę elementów silnika przed korozją i zużyciem części ślizgowych silnika.

Silnik nie może pracować, a jego temperatura musi być niższa niż 50°C. Oczyszcz silnik z kurzu i zanieczyszczeń za pomocą wilgotnej szmatki. Po wyschnięciu oczyść potencjalne uszkodzenia farbą lub tłustą szmatką. W ten sposób zapobiegiesz interakcji cyny z powietrzem, a następnie korozji.

Odkręć korek zbiornika paliwa i sprawdź ilość paliwa w zbiorniku. Długotrwała obecność paliwa w zbiorniku podczas przechowywania ma negatywny wpływ na jego jakość. Może to skutkować połowaniem silnika lub spadkiem jego mocy. Spuść benzynę ze zbiornika i gaźnika za pomocą śruby zaworu nadmiarowego umieszczonej w dolnej części gaźnika. **NIE OBRACAĆ SILNIKA.**

Istnieje niebezpieczeństwo wycieku oleju! Zalecamy wymianę oleju silnikowego pod koniec sezonu, co wydłuży żywotność silnika.

Wymiana oleju silnikowego



Zalecamy wymianę oleju silnikowego po zakończeniu użytkowania urządzenia (zgodnie z planem konserwacji). Wyłącz silnik. Pozwól urządzeniu nieco ostygnąć, tak aby jego temperatura była niższa niż 50°C. Pozwoli to uniknąć potencjalnych poparzeń. Wskazane jest, aby silnik pozostawał ciepły. **Ciepły olej łatwiej wycieka z silnika.**

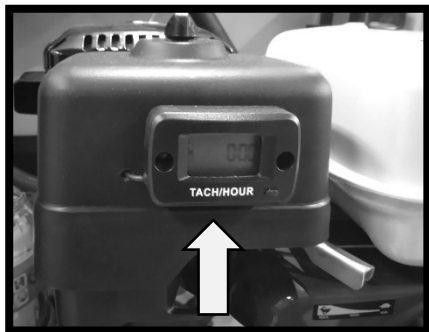
- Odkręć WTYK OLEJU Z DYPSTYKIEM.
- Umieść pojemnik o minimalnej pojemności 1 l pod śrubą zaworu nadmiarowego.
- Ostrożnie poluzuj śrubę zaworu nadmiarowego.
- Pozwól, aby olej swobodnie wypłynął do przygotowanego pojemnika.
- Jeśli olej przestał już wyciekać, należy delikatnie

obniżyć obroty silnika, aby wyciekła reszta oleju.

-Oczyść obszar śruby zaworu nadmiarowego i dokręć ją z powrotem do pierwotnego miejsca.



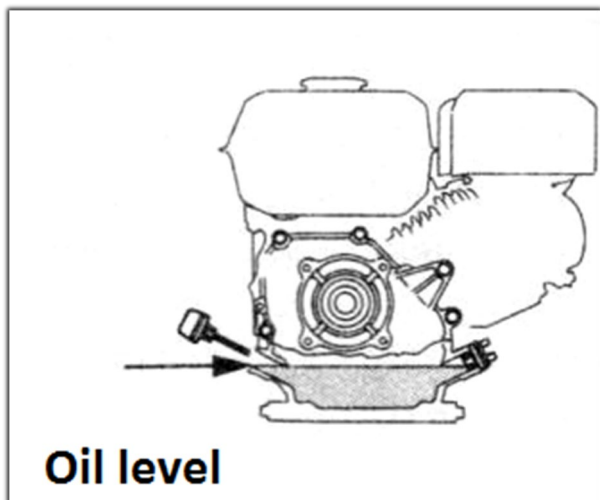
- Zużyty olej silnikowy należy oddać w niektórych punktach zbiórki przeznaczonych do tego celu. **Olej silnikowy jest odpadem niebezpiecznym!**



Licznik motogodzin Urządzenie zawiera licznik motogodzin. Rejestrowane są całkowite godziny pracy silnika (czasu nie można usunąć), częściowe godziny pracy silnika (czas można usunąć za pomocą przycisku). Natychmiastowa prędkość obrotowa silnika, przypomnienia o zadaniach.

Przytrzymaj przycisk przez co najmniej 2 sekundy, aby usunąć przypomnienie o zarejestrowaniu całkowitej liczby godzin pracy silnika. Przytrzymaj przycisk przez co najmniej 2 sekundy, aby usunąć przypomnienie o zarejestrowaniu częściowej liczby godzin pracy silnika.

Przełączenie przyciskiem umożliwia przełączanie z godzin pracy silnika na obroty i z danych godzin pracy silnika na dane RPM.



Oil level

Do silnika należy wlać odpowiednią ilość i rodzaj oleju silnikowego. Specyfikacja oleju znajduje się poniżej. - Dokładna ilość wlewu jest podana w Specyfikacji technicznej.

- Umieść pompę na poziomej powierzchni. Wlej około $\frac{3}{4}$ wymaganej ilości oleju do silnika. Wkręć korek do silnika. Po ustawieniu przełącznika Cin w pozycji OFF (0) (rysunek na dole) obrócić silnik, pociągając za przewód rozruchowy. Otwórz korek, wytrzyj bagnet i sprawdź poziom oleju silnikowego.

UWAGA: Bagnet pokazuje prawidłowy poziom oleju dopiero po całkowitym wkręceniu do oporu. Olej należy wlewać w taki sposób, aby znajdował się w górnej części, między oznaczeniami MIN i MAX.

Specyfikacja oleju silnikowego



Olej silnikowy jest jednym z kluczowych czynników wpływających na moc i żywotność silnika.

Minimalne wymagania dla oleju to: Klasa lepkości 5W30, 10W30 lub 10W40 z klasą jakości co najmniej SF i wyższą (SG, SH, SJ). Stosowanie oleju silnikowego 10W30 w temperaturach wyższych niż 27°C może skutkować wyższym zużyciem oleju. Dlatego ważne jest, aby zwracać większą uwagę na poziom oleju, jeśli urządzenie pracuje w takich temperaturach i na oleju 10W30. W takich przypadkach zalecamy stosowanie oleju 10W40 klasy jakości SF i wyższej (SG, SH, SJ). Dostarczony olej silnikowy przekracza minimalne wymagania jakościowe i zapewnia bezpieczną pracę silnika przy minimalnym zużyciu części wewnętrznych w trudnych warunkach pracy.

Jeśli konieczne jest uzupełnienie oleju silnikowego, należy używać wyłącznie oleju tego samego typu i marki, który jest już obecny w silniku. Mieszanie różnych typów oleju nie jest zalecane!

Pompa

Pompa jest wykonana w całości z metalu, co zapewnia jej długą żywotność i bezawaryjną pracę. W pompie znajdują się ruchome części z ich dokładną lokalizacją. Z tego powodu **konieczne jest**, aby woda wpływająca do pompy była pozbawiona zanieczyszczeń mechanicznych. Zanieczyszczenia te ścierają powierzchnie styku pompy, przez co zwiększa się luz między elementami wewnętrznymi i spada ciśnienie wylotowe.



NIEBEZPIECZEŃSTW

O

Pompa wytwarza zbyt



wysokie ciśnienie na wylocie, w wyniku czego wydmuchiwana woda ma niszczący wpływ na miękkie przedmioty. Kierowanie strumienia wody na ludzi lub zwierzęta JEST ZABRONIONE. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może mieć katastrofalne skutki, takie jak trwała ślepota, rany cięte, amputacje i śmierć.



UWAGA!

Wysokie ciśnienie może spowodować uszkodzenie miękkich i wrażliwych przedmiotów. Nie zaleca się używania strumienia wody pod wysokim ciśnieniem do czyszczenia gumy i opon, szkła, niespoistych lakierów, powłok i drewna. Zbyt silny strumień wody może trwale zmienić strukturę powierzchni. W przypadku wątpliwości zalecamy wypróbowanie zastosowania wody pod ciśnieniem na próbce, gdzie potencjalne naruszenie powierzchni nie będzie miało wpływu na funkcjonalność lub wygląd obiektu.

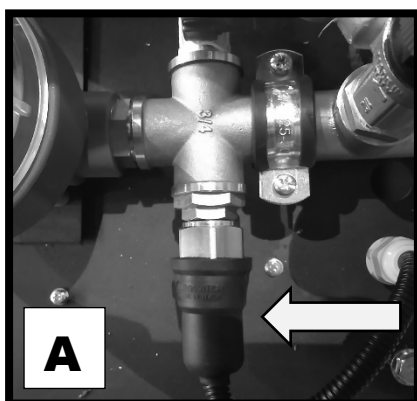
Jeśli przesuniesz dyszę dalej od czyszczonego obiektu, ciśnienie spadającej wody zmniejszy się, a efekt mycia będzie mniej agresywny. Przeciwnie, przesunięcie bliżej obiektu skutkuje wyższym efektem mycia i bardziej agresywnym efektem mycia obiektu.

Elementy



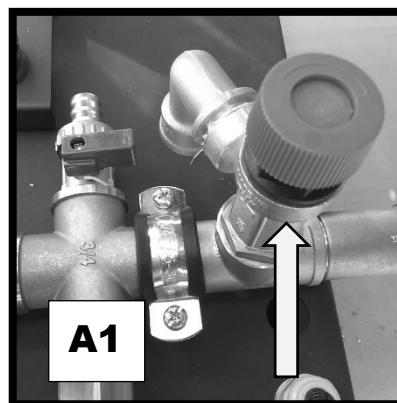
Na wejściu wody do pompy znajduje się filtr wody. Filtr ten należy regularnie sprawdzać i czyścić. Osadzone zanieczyszczenia powodują zmniejszenie przepływu i zwiększenie podciśnienia podczas zasysania pompy. Powoduje to dezaktywację systemu bezpieczeństwa silnika i jego wyłączenie. Uszkodzony filtr lub jego nit należy natychmiast wymienić na nowy.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych wewnętrznych części pompy spowodowanych zanieczyszczoną wodą.



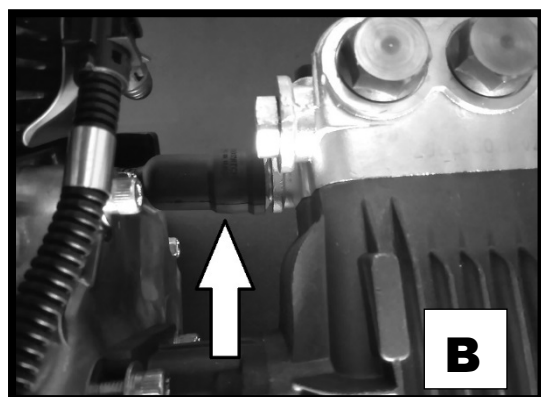
Wyłącznik próżniowy (rys. A)

Jego rolą jest kontrola poziomu podciśnienia w części ssącej pompy. Zbyt wysokie podciśnienie, spowodowane np. zatkaniem filtra wody, powoduje kawitację i skraca żywotność silnika. Jeśli podciśnienie jest zbyt wysokie, czujnik wyłącza silnik.



Zawór nadciśnieniowy (rys. A1) chroni układ przed

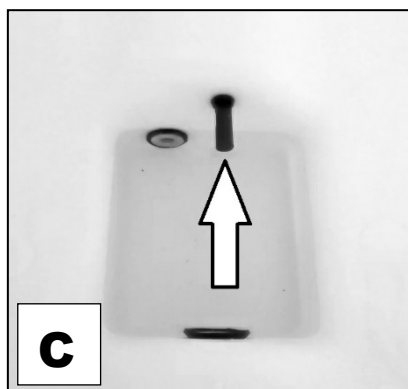
ciśnieniem wyższym niż 6 barów.



Wyłącznik termiczny (rys. B)

Jego rolą jest ochrona pompy przed przegrzaniem. Proces nadmiernego nagrzewania występuje, gdy silnik nadal pracuje, ale pistolet wysokociśnieniowy jest wyłączony, a z dyszy nie wypływa woda. Pompa automatycznie przełącza się na zewnętrzny obieg wody. Woda nagrzewa się poprzez ciągły obieg wody. Obowiązuje zasada, że im mniej wody w zbiorniku, tym szybciej się ona nagrzewa. **Z tego powodu tylko woda o maksymalnej temperaturze 40°C może przepływać do źródła wody, ponieważ jeśli temperatura**

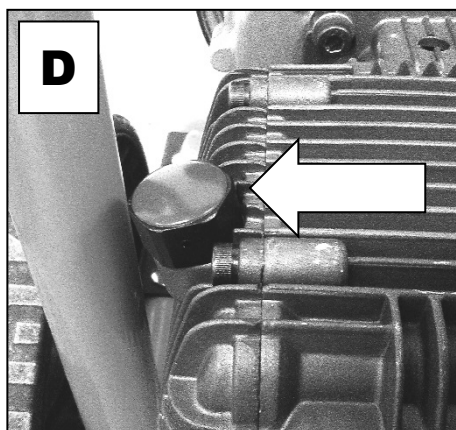
osiągnie 50°C, przełącznik wyłącza silnik i utrzymuje ten stan do momentu schłodzenia pompy.



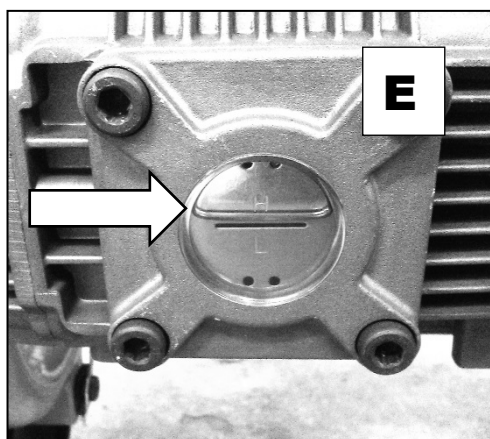
Przełącznik poziomu wody (rys. C)

Rolą tego przełącznika jest kontrola poziomu wody w zbiorniku. Minimalna ilość to około 50 litrów. Taka ilość wody jest niezbędna do chłodzenia silnika na biegu jałowym. Jeśli poziom wody w zbiorniku spadnie poniżej poziomu minimalnego, przełącznik ten zatrzymuje silnik i utrzymuje ten stan do momentu uzupełnienia wystarczającej ilości wody w zbiorniku. To samo dotyczy użycia wody pod ciśnieniem do zasilania pompy.

Przygotowanie pompy do pracy



Pompa jest napełniana olejem przemysłowym. Ze względu na zmiany temperatury oleju i rozszerzalność cieplną podczas pracy, w pompie znajduje się ZAWÓR POWIETRZA (rys. D).



Praca pompy z niskim poziomem oleju lub bez oleju powoduje trwałe uszkodzenie pompy i utratę gwarancji. Uzupełnić olej do połowy wizerunku kontrolnego. Sprawdź poziom oleju przed każdym użyciem.

W celu sprawdzenia poziomu oleju należy ustawić pompę w pozycji poziomej. W przeciwnym razie zarejestrowany poziom nie będzie odpowiadał rzeczywistości. Poziom oleju musi znajdować się na wymaganej szerokości geograficznej podczas pracy, aby zapewnić prawidłowe smarowanie elementów wewnętrznych. Poziom oleju można sprawdzić na wizerunku kontrolnym pompy (rysunek E). **Przy wyłączonym silniku musi on znajdować się blisko oznaczenia pośrodku. Jeśli konieczne jest uzupełnienie oleju w pompie, należy używać wyłącznie oleju klasy: 15w40 SF-SJ. Nie przekraczać maksymalnego**

poziomu oleju! Może to spowodować uszkodzenie uszczelnienia wału i wyciek oleju z pompy.

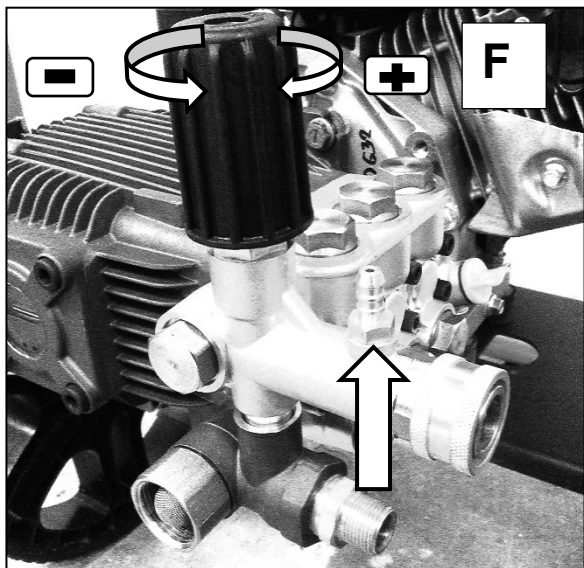
Praca pompy bez wody lub na sucho może spowodować trwałe uszkodzenie pompy i utratę gwarancji. Przed każdym użyciem należy sprawdzić dopływ wody!

Regulacja ciśnienia wody na wylocie

Pompa umożliwia regulację ciśnienia wody na wylocie w zakresie 80-220 barów. Aby zmienić ciśnienie, należy przekręcić regulator znajdujący się na pompie (rysunek F). Zasada: patrząc od góry, ciśnienie wzrasta przy obrocie W PRAWO (kierunek obrotu zegarka) i maleje przy obrocie W LEWO. Wraz ze wzrostem ciśnienia rośnie obciążenie silnika i zużycie paliwa. Z tego powodu ciśnienie wody należy modyfikować w zależności od konkretnej sytuacji. Jeśli zmniejszysz ciśnienie, wydłużysz żywotność silnika i pompy

Konserwacja pompy

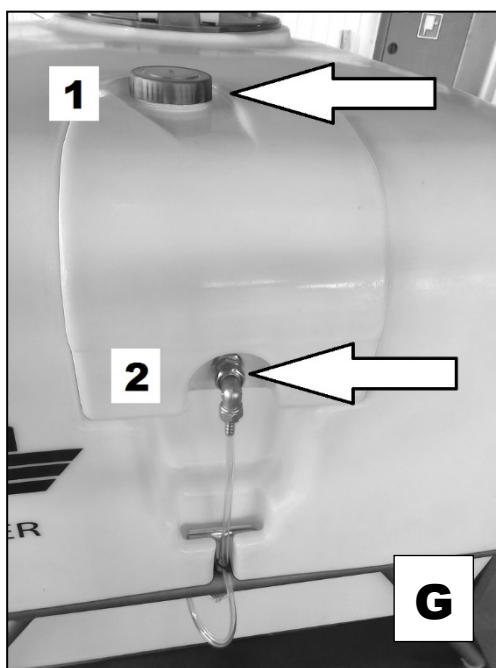
Wymień olej w pompie po pierwszych 50 godzinach pracy, a następnie co 200 godzin pracy. Do wymiany należy użyć oleju klasy **15w40 SF-SJ**. Odkręć korek znajdujący się z boku pompy i spuść olej z pompy. Odkręć pompę, aby olej wyciekł z obudowy pompy. Zaleca się wymianę oleju po jego użyciu,



ponieważ gdy jest ciepły, łatwiej wycieka, a zanieczyszczenia rozpraszają się w oleju. Gdy stary olej wycieknie, należy odkręcić śrubę zaworu nadmiarowego, wlać olej przez otwór korka i jednocześnie sprawdzić poziom na wzierniku kontrolnym. **Należy postępować ostrożnie, ponieważ olej przepływa powoli wewnątrz pompy i często może dojść do jego przepełnienia.** Gdy olej osiągnie wymagany poziom, przykręć korek odpowiadający z powrotem do pokrywy pompy.

Korzystanie z funkcji samozasysania detergentu

Pompa posiada funkcję samozasysania poprzez wykorzystanie podciśnienia z pojemnika. Do tej funkcji wymagana jest czarna dysza, określona detergentu. Pompa zaczyna zasysać detergent oznaczony strzałką (rys. F). Wlać odpowiednią detergentu do zbiornika (1 rys. G). Maksymalna detergentu wynosi 15 litrów. Detergent jest wodą w proporcji 1:12 (1 porcja detergentu i 12 ilość ta zmienia się w zależności od ciśnienia gęstości detergentu. Jeśli detergent nie jest należy sprawdzić sito znajdujące się na wylocie ze zbiornika (w wewnętrznej części mosiężnej nakrętki 2 rys. G). Nałożyć detergent, naciskając przycisk na pistolecie. **Ta konfiguracja nie służy do wytwarzania aktywnej piany.** Jeśli chcemy wytworzyć pianę aktywną, konieczne jest dokupienie lancy pianowej (kategoria nrSP000-FL002).



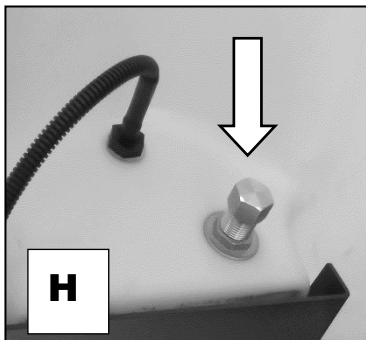
uruchomienia w celu użycia przez otwór ilość ilość rozcieńczony porcji wody). wylotowego i zasysany,

Przechowywanie pompy w okresie zimowym

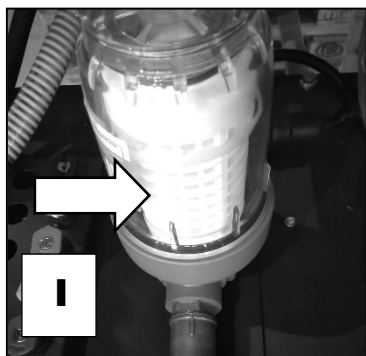
Przechowywanie pompy w miejscach, w których temperatura otoczenia jest poniżej punktu zamarzania, może spowodować nieodwracalne uszkodzenie elementów wewnętrznych, jeśli pompa nie zostanie prawidłowo opróżniona!

Proces spuszczenia pozostałej wody z pompy: Upewnić się, że wyłącznik silnika (str. 4 poz. C) znajduje się w pozycji **OFF (0)**.

Odkręć nakrętkę 2 (rysunek G) i spuścić wodę ze zbiornika detergentu. Uruchomić silnik. Włożyć czarną dyszę do przedłużki i nacisnąć przycisk. W ten sposób pozostała ilość detergentu powinna wydostać się z rurki detergentu. Proces wypływu detergentu jest widoczny w przezroczystej rurce pompy w postaci pęcherzyków powietrza. Jeśli detergent wypływa tylko od czasu do czasu, silnik można wyłączyć. Jeśli w zbiorniku znajduje się jakakolwiek ilość płynu, zimą należy odłączyć złącze 2 (rys. G).



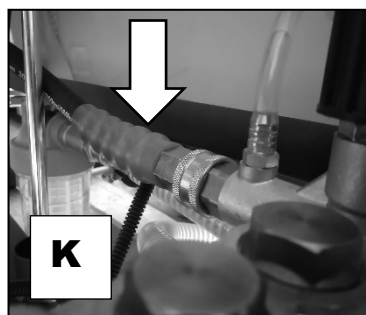
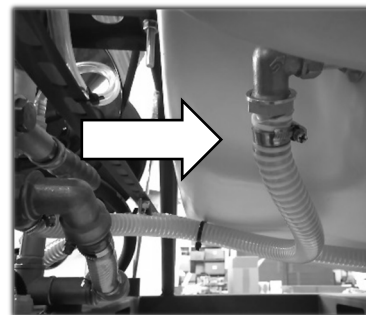
Następnie należy spuścić wodę ze zbiornika głównego. W dolnej części znajduje się złącze z wtyczką (rys. H). Zdejmij korek i pozwól wodzie wypłynąć.



Po wypuszczeniu całej wody odkręć przezroczystą pokrywę filtra wody na dole (rys. I) i wylej wodę.

Przełącz zawór 3-drogowy (rys. N) stopniowo do wszystkich pozycji i pozwól wodzie wypłynąć z rur.

Odłączyć wąż od rury skierowanej w dół (rys. J) i odłączyć wąż, aby umożliwić wypływ całej wody z pompy. Pozostaw wąż odłączony do momentu zakończenia procesu wypływu wody.

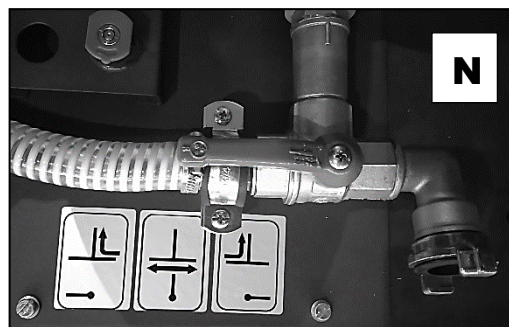
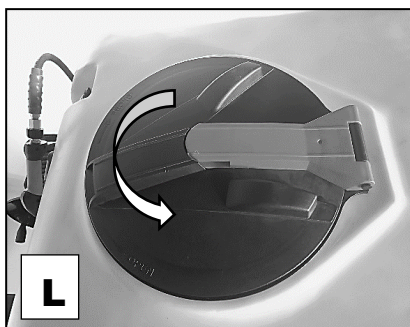


Odłącz wąż wysokociśnieniowy na wylocie (rys. K). Następnie przytrzymaj uchwyt przewodu rozruchowego i pociągnij go **10 razy, tak jak** podczas uruchamiania silnika. W ten sposób woda wydostanie się z pompy przez otwór wysokociśnieniowy. Podnieś tylną część ramy, aby woda mogła również wypływać z węża zasilającego między zbiornikiem a filtrem wody. Nie zaleca się przechowywania pompy w pomieszczeniu, w którym temperatura spada poniżej punktu zamarzania. Każda znacząca zmiana temperatury zewnętrznej może spowodować kondensację pary wodnej również w przestrzeni, do której woda nie dostaje się w normalnych warunkach. Może to spowodować wewnętrzną korozję i znaczne skrócenie

żywności pompy i silnika.

Przygotowanie do pracy

Umieść ramę zbiornika na prostej powierzchni tak, aby po napełnieniu żadne wibracje jej nie poruszyły. Sprawdź, czy wszystkie krawędzie węży są wystarczająco dokręcone i zamontowane we właściwym miejscu. Detergent nie musi być wlewany do zbiornika, jeśli jego użycie nie jest wymagane. Nie ma on wpływu na działanie myjki wysokociśnieniowej. Przekręć korek zbiornika w kierunku strzałki oznaczonej na korku jako OPEN (rys. L) i otwórz go. Napełnić zbiornik czystą wodą w wymaganej ilości, maksymalnie 1000L. Napełnianie można obserwować na skali (rys. M). Konieczne jest skierowanie strumienia wody w kierunku, który nie spowoduje uszkodzenia przełącznika umieszczonego na środku dna rury. Następnie należy zamknąć korek zbiornika zgodnie z kierunkiem strzałki. Pozwoli to uniknąć zanieczyszczenia wody zanieczyszczeniami i wypływu wody podczas transportu. **Pewna ilość wody może przepłynąć przez pokrywę, jeśli ruch jest silniejszy, a zbiornik jest pełny. Pokrywa nie jest wodoodporna!** Jeśli wymagany jest transport po dużym, nierównym terenie, należy napełnić zbiornik do $\frac{3}{4}$ jego pojemności.



Użycie zaworu 3-drogowego: Zbiornik można również napełnić za pomocą złącza umieszczonego z przodu ramy. Pozycja zaworu 3-drogowego musi być ustawiona zgodnie z instrukcjami na piktogramie (rys. N). Obowiązuje zasada: Pozycja uchwytu zaworu oznacza sposób **ZAMKNIĘTY**. **1.** Uchwyt zaworu musi być obrócony w kierunku filtra wody, jeśli chcemy napełnić zbiornik lub usunąć wodę bez myjki ciśnieniowej. **2.** Jeśli chcemy użyć wody pod ciśnieniem bez uprzedniego napełnienia zbiornika do zasilania myjki wysokociśnieniowej, ustawmy dźwignię zaworu w lewo. **UWAGA! W zbiorniku musi znajdować się wystarczająca ilość wody, aby ustawić pozycję roboczą pływaka (do góry). W przeciwnym razie zabezpieczenie silnika zablokuje silnik. Gdy silnik pracuje na biegu jałowym, nadmiar wody spłynie do zbiornika.** **3.** Jeśli chcemy użyć wody ze zbiornika do zasilania myjki wysokociśnieniowej, przełączamy zawór w lewo po wcześniejszym napełnieniu zbiornika wodą.

Zmniejsz ciśnienie wody na wylocie zgodnie z instrukcjami zawartymi w sekcji: **Regulacja ciśnienia wody na wylocie**. Siła niezbędna do uruchomienia zmniejsza się w tym kroku. Umieść dyszę pod wymaganym kątem strumienia wody na końcu metalowego przedłużenia pistoletu wysokociśnieniowego. Uruchomić silnik zgodnie z instrukcjami podanymi w sekcji SILNIK. **UWAGA!** Przed uruchomieniem silnik należy napełnić olejem silnikowym i benzyną. Ustaw wymagane ciśnienie wody. Jeśli pompa nie była używana przez dłuższy czas, zasysanie wody do pompy potrwa do 20 sekund.

Silnik wyłączy się, jeśli w silniku nie ma wystarczającej ilości oleju - w zbiorniku nie ma wystarczającej ilości wody - zasysanie wody staje się trudniejsze z powodu zatkanego filtra wody - temperatura wody lub głowicy pompy zaworu przekracza 45°C.

Rozwiązwanie

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Pompa nie jest w stanie wytworzyć wymaganego ciśnienia wody, niski przepływ wody	<ol style="list-style-type: none"> 1. używana jest dysza z dużym otworem 2. dopływ wody jest zablokowany. 3. Niska objętość dopływającej wody 4. zatkane sito doprowadzające wodę 5. Wąż wysokociśnieniowy jest zatkany lub woda wycieka. 6. Zbyt wysoka temperatura doprowadzanej wody 7. ciśnienie uwalniane z pistoletu 8. Zatkana dysza 9. Uszkodzona pompa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmiana rozmiaru dyszy na właściwy 2. Sprawdź niekontrolowany przepływ wody 3. użyć wyższego ciśnienia wody lub węża o większej średnicy 4. oczyścić sito lub wymienić na nowe 5. Usunąć zanieczyszczenia, obrócić wąż, przepłukać lub wymienić na nowy 6. zapewnić zimniejszą wodę 7. Sprawdzić dokręcenie połączeń, wymienić pistolet 8. Wyczyścić dyszę stalowym drutem i przepłukać strumieniem wody. 9. Skontaktować się z punktem serwisowym
Pompa nie pobiera detergentu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Użyto niewłaściwej dyszy 2. niewystarczająca ilość detergentu w zbiorniku 3. rurka lub sitko są zatkane 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmień dyszę wysokociśnieniową na niskociśnieniową (czarną). 2. Sprawdź ilość detergentu 3. Wyczyść wąż strumieniem wody, wymień rurkę ssącą
Silnik pracuje dobrze bez obciążenia, ale szarpie pod obciążeniem	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niskie obroty silnika 2. Zbyt wysokie ciśnienie wody 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmienić położenie dźwigni prędkości, sprawdzić położenie śruby ustalającej dźwigni prędkości. 2. Zmniejszyć ciśnienie wyjściowe wody za pomocą regulatora na pompie zgodnie z instrukcjami na stronie 8.

Silnik zatrzymał się podczas pracy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Silnik zużył paliwo 2. Świeca zapłonowa wypadła. 3. Niski poziom oleju w silniku 4. Niski poziom wody w zbiorniku 5. Wysokie podciśnienie w rurach ssących 6. Wysoka temperatura wody w pompie 	<ol style="list-style-type: none"> 1. napełnić zbiornik paliwem 2. Sprawdź złącze świecy zapłonowej. 3. Sprawdź poziom oleju w silniku 4. napełnić pompę wodą 5. Oczyść filtr wody 6. Napełnij zbiornik zimną wodą i pozwól pompie ostygnąć.
Silnik nie uruchamia się lub uruchamia się, ale pracuje nierówno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zatkany filtr powietrza 2. silnik nie ma paliwa 3. stare paliwo 4. Złącze świecy zapłonowej nie jest podłączone do świecy. 5. świeca zapłonowa nie działa 6. Paliwo zanieczyszczone wodą 7. Niewłaściwa proporcja mieszanki paliwowej 8. Punkty 4-6 w poprzedniej kolumnie 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyść filtr powietrza 2. napełnić zbiornik paliwem 3. Zmień paliwo na nowe lub napełnij zbiornik większą ilością nowego paliwa 4. sprawdź złącze świecy zapłonowej 5. Wymień świecę zapłonową na nową 6. spuścić paliwo ze zbiornika i gaźnika i włączyć nową benzynę 7. Skontaktować się z punktem serwisowym
Silnik nie ma mocy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zatkany filtr powietrza 2. Stare paliwo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyść filtr powietrza 1. Napełnij zbiornik nowym paliwem

Używaj tylko oryginalnych części zamiennych. W ten sposób zapewnisz bezawaryjne warunki pracy urządzenia.

Gwarancja

Warunki gwarancji są gwarantowane w każdym kraju naszej sieci dystrybucji. Potencjalne awarie urządzenia będą usuwane bezpłatnie w okresie gwarancyjnym, jeśli są spowodowane wadą materiałową lub produkcyjną. W celu skorzystania z gwarancji należy skontaktować się ze sprzedawcą lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym za pomocą dowodu sprzedaży danego urządzenia.

Lista autoryzowanych punktów serwisowych znajduje się na naszej stronie internetowej:

www.waspper.com.

Firma Wasppers.r.o. stara się stale poprawiać parametry techniczne i komfort użytkowania swoich produktów. Z tego powodu producent zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i elementów sterujących urządzenia bez uprzedniego powiadomienia klienta końcowego. Lokalizacja wszystkich elementów sterujących i zabezpieczających przedstawionych w niniejszej instrukcji jest dokładna i realistyczna. Wszelkie zmiany konstrukcyjne elementów sterujących nie muszą być odnotowywane w niniejszej instrukcji.

Dane techniczne

Typ urządzenia	GE1065HD	GE1065BD	GE1065LD	GF500
Typ silnika	Honda GX200 196cm ³ / 4,3kw	Briggs/Stratton XR950 208cm ³ / 4,7kw	Peggas G200F-L seria 196cm ³ / 4,1kw	----
Prędkość maksymalna	3600 obr.	3600 obr.	3600 obr/min	----
Typ silnika	Czterosuwowy OHV	Czterosuwowy OHV	Czterosuwowy OHV	----
Moment obrotowy	12,4 Nm/ 2600 obr.	12,9 Nm/ 2600 obr.	12,4 Nm/ 2500 obr.	----
Świeca zapłonowa	Brisk: LR15YC 0,7-0,8 mm	Brisk: DR17YC 0,7-0,8mm	Brisk: LR14YC 0,7-0,8mm	----
	Champion: RN7YC	Champion: QC12YC	Champion: RN7YC	
	NGK: BPR6ES	NGK: BKR5ES	NGK: BPR7ES	
Pojemność zbiornika	3,1L	3,1L	3,6L	500L- woda
Pojemność wlewu oleju	0,6L / 10w40	0,6L / 5w30	0,6L / 10w40	----
Ciśnienie i przepływ wody	3200psi / 220bar 14L/min	3200psi / 220bar 14L/min	3200psi / 220bar 14L/min	----
Masa netto	30 kg	30 kg	30 kg	105 kg
Wysokość	64 cm	64 cm	64 cm	100 cm
Szerokość	101 cm	101 cm	101 cm	111 cm
Długość	47 cm	47 cm	47 cm	140 cm
Funkcja samozasysania wody	Tak	Tak	Tak	----
Zużycie paliwa	1,7 l/godz.	1,98 l/godz.	2,1 l/godz.	----
Pojemność butelki z detergentem	----	----	----	15L

Lista komponentów



- Zbiornik na wodę
- Wskaźnik poziomu wody
- Pistolet ciśnieniowy
- Bęben zwijacza węża
- Silnik
- Rama zbiornika
- Uchwyt dysz i miejsce na akumulator
- Otwór do obsługi
- Wózek widłowy

Deklaracja zgodności UE

Firma Wasppers.r.o. niniejszym oświadcza, że określone poniżej pompy wodne są zgodne z odpowiednimi dyrektywami UE dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy operatorów urządzeń. Wszelkie modyfikacje urządzenia bez uprzedniej zgody producenta spowodują unieważnienie niniejszej deklaracji.

Nazwa produktu: Myjka wysokociśnieniowa

Typ	Numer seryjny	Raport z inspekcji ES	Zmierzony poziom hałasu	Gwarantowany poziom hałasu
GE1065HD	xx0001001-xx9999999	1802/3/2019-02	97 dB	99 dB
GE1065BD				
GE1065LD				
GF1000	xx0001001-xx9999999	02201/3/2019-01	-	-

Protokol o skúške 29032019 zo dňa 29.03.2019

Certyfikat wydany przez: TECHNICKÁ INŠPEKCIA a.s., pracovisko KOŠICE, jako akredytowana jednostka kontrolująca zgodnie z EN ISO / IEC 17020

Obowiązujące dyrektywy UE:

2006/42/ES (+2009/127/ES)
2004/108/ES
2000/14/ES

Stosowane normy:

STN EN ISO/IEC 17 020

Producent:

Wasppers.r.o, Duklianska 51, 05201 Spišská Nová Ves, Slovensko



Wydano w: Spišská Nová Ves Przedstawiciel producenta: Marián Garbriš

Data wydania: 25.9.2019 Stanowisko: Dyrektor zarządzający

GwarancjaCertyfikat

Typ produktu:	WASPPER	Pieczęć i podpis:
Numer seryjny:	Data zakupu:	

Dążąc do poprawy jakości usług i uproszczenia komunikacji z klientami, firma Wasppers.r.o. zaleca swoim klientom, którzy kupują ten produkt, zarejestrowanie swojego produktu na stronie internetowej producenta: www.waspper.com. Rejestracja ta umożliwi szybsze rozpatrzenie reklamacji lub konsultacji związanych z zakupem części zamiennych i akcesoriów. Rejestracja ta pozwala klientowi uniknąć dalszych procedur, takich jak przedkładanie paragonu zakupu lub certyfikatu gwarancyjnego.

1. Producent - Wasppers.r.o. - jest odpowiedzialny za wady wrodzone zakupionego produktu, jeżeli wady te ujawnią się w okresie gwarancyjnym. Zgłoszenie roszczeń z tytułu napraw gwarancyjnych wymaga wypełnienia i przesłania formularza reklamacyjnego na stronie internetowej producenta: www.waspper.com. Produkt objęty jest pełną gwarancją wynoszącą 24 miesiące dla klientów indywidualnych (w rozumieniu Kodeksu Cywilnego) oraz 12 miesięcy dla klientów instytucjonalnych (w rozumieniu Kodeksu Handlowego). Okres gwarancji rozpoczyna się po zakończeniu i przesłaniu zgłoszenia reklamacyjnego za pośrednictwem strony internetowej w przypadku prostych wad i uszkodzeń. Rozpoczęcie gwarancji w przypadku poważnych wad rozpoczyna się w momencie dostarczenia produktu na adres producenta: Wasppers.r.o, Duklianska 51, 05201 Spišská Nová Ves. O przyjęciu reklamacji klient zostanie powiadomiony za pomocą danych kontaktowych podanych w formularzu reklamacyjnym.

2. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych w wyniku: niewłaściwej obsługi; niewłaściwej obsługi lub użytkowania niezgodnego z instrukcją obsługi lub instrukcjami i zaleceniami firmy Wasppers.r.o.; użytkowania lub przechowywania towarów w nieodpowiednich miejscach, w szczególności w odniesieniu do temperatury, zapylenia lub wilgotności; narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych; uszkodzeń spowodowanych kłóskami żywiołowymi lub siłą wyższą. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych, uszkodzeń spowodowanych ciałami stałymi, mrozem lub innymi czynnikami atmosferycznymi. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń pompy spowodowanych kawitacją. Inne wyłączenia z gwarancji obejmują uszkodzenia silnika spowodowane brakiem oleju i przedostaniem się jakiegokolwiek innego płynu poza roboczym do wewnętrznych elementów silnika.

3. O poszczególnych etapach rozpatrywania reklamacji klient zostanie poinformowany po dokonaniu oceny zakresu naprawy przez inżyniera ds. reklamacji. W przypadku, gdy wymiana uszkodzonego elementu może zostać wykonana przez klienta, otrzyma on wyłącznie odpowiednią część zamienną. Jeśli naprawa przez centrum serwisowe jest niemożliwa, klient jest zobowiązany do wysłania uszkodzonego urządzenia na adres producenta. Urządzenie musi być kompletne (wraz z akcesoriami) i odpowiednio zapakowane, aby zapobiec jego uszkodzeniu podczas transportu, musi być wolne od uszkodzeń mechanicznych i nie może zawierać płynów eksploatacyjnych. Jeśli towar dostarczony do centrum serwisowego wykazuje oznaki uszkodzenia lub nadmiernego zużycia, producent zastrzega sobie prawo do odrzucenia takiej przesyłki bez akceptacji.

4. Reklamacje dotyczące napraw gwarancyjnych zobowiązują klienta do dostarczenia dowodu zakupu (faktura, paragon fiskalny) wraz z certyfikatem gwarancyjnym i pisemnym opisem na poparcie reklamacji, w tym dokumentacją fotograficzną. Zaleca się wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie internetowej producenta, aby zapewnić jak najszybsze rozpatrzenie reklamacji, jeśli producent uzna taką reklamację za uzasadnioną, naprawiony przedmiot zostanie wysłany do klienta, a koszty wysyłki / frachtu zostaną pokryte przez producenta.

5. Jeśli inżynier ds. roszczeń stwierdzi, że produkt nie spełnia warunków naprawy gwarancyjnej, roszczenie zostanie uznane za nieuzasadnione, a koszty transportu produktu do klienta zostaną pokryte przez tego ostatniego.

6. Jeśli okres naprawy przekroczy 30 dni lub jeśli produkt nie nadaje się do naprawy, klientowi zostanie zaoferowany produkt zastępczy.

7. Uzasadnienie roszczeń będzie oceniane przez inżyniera ds. roszczeń producenta. Uzasadnione reklamacje przedłużą okres gwarancji o okres przyjęty w okresie rozpatrywania reklamacji. Takie działanie zostanie potwierdzone klientowi za pomocą dokumentu w formie pisemnej, wydanego wraz z produktem lub przesłanego pocztą elektroniczną. W przypadku, gdy produkt podlegający reklamacji zawiera wycofaną część, producent dostarczy klientowi odpowiednią część zamienną o parametrach odpowiadających zwróconemu produktowi lub nawet lepszych.

8. Klient zobowiązuje się do zapoznania się ze wszystkimi informacjami znajdującymi się na opakowaniu lub w instrukcji obsługi; do zrobienia tego niezwłocznie po dostarczeniu produktu, aby potwierdzić, że zachowanie pozytywnych cech produktu będzie uzależnione od jego prawidłowej eksploatacji i przechowywania. Jakiegokolwiek naruszenie obowiązków określonych w niniejszym dokumencie zwalnia WPW Center s.r.o. z wszelkiej odpowiedzialności za wady towarów lub szkody powstałe w wyniku naruszenia tego obowiązku przez klienta lub jakąkolwiek inną osobę trzecią. Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu opakowania i produktu podczas zakupu i odbioru przesyłki od listonosza. Wszelkie uszkodzenia opakowania należy niezwłocznie zgłosić przewoźnikowi i odnotować. Wszelkie uszkodzenia stwierdzone dopiero po rozpakowaniu produktu muszą zostać zgłoszone dystrybutorowi w ciągu maksymalnie 4 dni roboczych. Późniejsze reklamacje dotyczące uszkodzeń produktu nie będą przyjmowane.

